

10/2025

**ROWE**<sup>®</sup>

# HIGHTEC ADDITIVE

## DAS PLUS FÜR DEIN AUTO



HIGHTEC MADE IN GERMANY

[www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)

# ROWE ADDITIVE – DAS PLUS FÜR DEIN AUTO

ROWE steht für deutsche Ingenieurskunst und hochwertige Schmierstoffe „100 % Made in Germany“. Qualität ohne Kompromisse, Effizienz und Verlässlichkeit sind der Maßstab, den wir auch bei Kraftstoff-, Motor- und Kühlausätzen anlegen. Unsere High-Performance-Additive sind mehr als nur Ergänzungen – sie sind Schlüsseltechnologien für saubere Motoren, nachhaltige Performance und smarte Problemlösungen.

## UNSERE ADDITIVE ...

...überzeugen mit außergewöhnlich starken Reinigungs- und Konservierungseffekten.

...tragen zur Langlebigkeit des Motors bei.

...erhalten die Motorenleistung (PS und Drehmoment).

...erhöhen die Effizienz des Kraftstoffverbrauchs.

**Werterhalt, Fahrgefühl, Kostenersparnis – eine Investition, die sich auszahlt!**

## Was sind Additive?

Additive spielen bei der Reinigung und Pflege des Motors eine zentrale Rolle. Kurz zusammengefasst erfüllen sie drei Funktionen: Reinigen, Schützen, Pflegen. Natürlich ersetzen Additive keine ordnungsgemäße Wartung, sie haben aber entscheidenden Einfluss auf einen sauberen und sicheren Fahrzeugbetrieb. Richtig angewandt verbessern Additive die Leistung, Effizienz und Lebensdauer Ihres Fahrzeugs – egal, ob Gebrauchts- oder Neuwagen.

## Warum Additive?

Additive zur Reinigung sind entscheidend, weil moderne Motoren unter extremer Belastung arbeiten und selbst kleinste Ablagerungen die Leistung, Effizienz und Lebensdauer massiv beeinträchtigen können. Die High-Performance Additive von ROWE sorgen nicht nur für eine äußerst effektive Reinigung der innermotorischen Komponenten, sie bilden zugleich auch die perfekte Ergänzung zu unseren hochwertigen Schmierstoffen – für saubere Systeme, höchste Effizienz und maximale Lebensdauer.

## Wieso ROWE Additive?

Mit unseren Additiven bieten wir eine der hochwertigsten Produktserien auf dem Markt, die unserem hohen Anspruch – nicht zuletzt bekannt aus den Motorsportaktivitäten von ROWE RACING – gerecht werden. Unsere Produkte sind dabei auch den höchsten Anforderungen moderner Fahrzeugtechnik gewachsen. Unser Versprechen: Kein Marketing, kein Blendwerk, sondern einfach Wirkung!

## Erklärung ROWE Farbcodes für Additive

**KRAFTSTOFF-ADDITIV FÜR BENZIN-MOTOREN**

**KRAFTSTOFF ADDITIV FÜR DIESEL-MOTOREN**

**MOTORENÖL-ADDITIV**

**KÜHLMITTEL-ADDITIV**







# KRAFTSTOFF- ADDITIVE FÜR BENZIN- MOTOREN MAXIMALE POWER UND SAUBERE VERBRENNUNG

Unsere hochwertigen Benzin-Additive sorgen für ein Plus an Leistung und Effizienz. Sie reinigen das gesamte Kraftstoffsystem, beugen Ablagerungen vor und schützen Motoren zuverlässig vor Verschleiß. Für eine spürbar bessere Performance und einen nachhaltig sauberen Betrieb.





## HIGHTEC FUEL SYSTEM CLEANER ULTRA (Art.-Nr.: 23001)

### Maximale Leistung. Minimale Ablagerung.



Entfesselt die volle Power des Motors  
und sorgt für nachhaltige Sauberkeit und Schutz.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Perfekte Reinigung der Injektoren, des Brennraumes und des gesamten Systems
- Mehr Leistung bei weniger Verbrauch durch optimale Verbrennung
- Zuverlässiger Korrosionsschutz bei E5 bis E85
- Sanfte Reinigung mit Langzeitschutz vor Ablagerungen

vorher



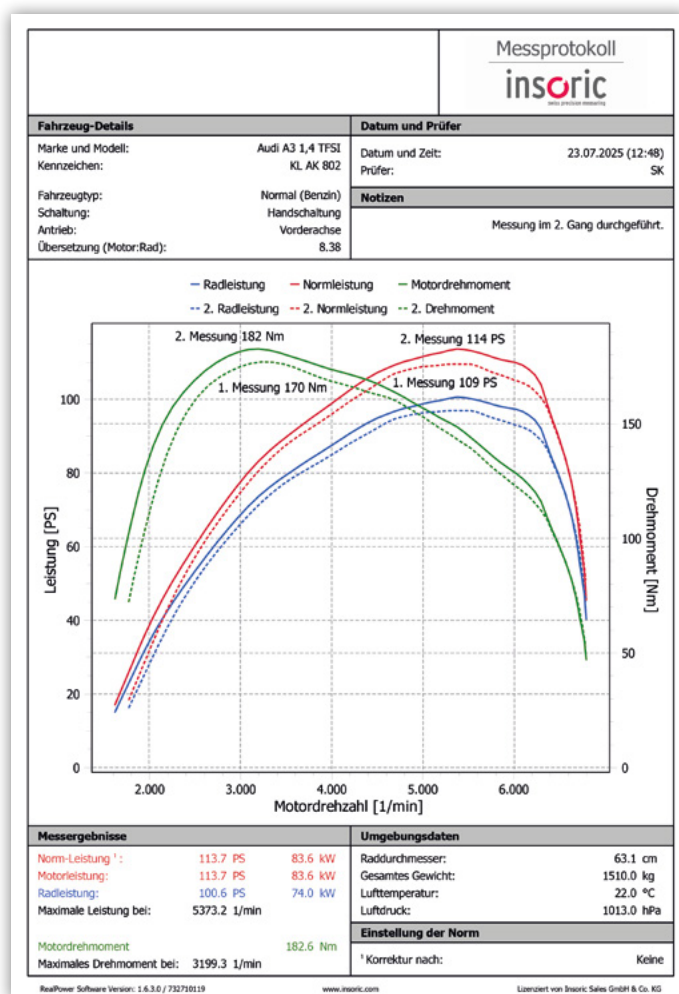
nachher



vorher



nachher





## HIGHTEC INJECTOR CLEANER FUEL (Art.-Nr.: 23002)

### Die Power-Kur für mehr Energie.



Entfernt hartnäckige Ablagerungen  
und bringt nahezu die volle Motorleistung zurück.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Tiefenreinigung des gesamten Einspritzsystems
- Mehr Leistung, weniger Kraftstoffverbrauch
- Sicher und kompatibel mit allen Benzinsystemen
- Zuverlässige Schmierung und spürbar geschmeidigeres Fahrverhalten



## HIGHTEC HYBRID ADDITIVE (Art.-Nr.: 23004)

### Die smarte Pflege für Hybrid-Benzinmotoren.



Sorgt für höchste Effizienz, saubere  
Verbrennung und langfristigen Motorschutz.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Optimale Reinigung für Hybridfahrzeuge
- Hält den Kraftstoff stabil auch bei seltener Nutzung
- Sauberes Einspritzsystem, ruhiger Motorlauf
- Weniger Verbrauch, weniger Emissionen



## HIGHTEC OCTANE BOOSTER (Art.-Nr.: 23003)

### Maximale Power für leistungsorientierte Motoren.



Entfesselt das volle Potenzial des  
Motors und sorgt für spürbar bessere Performance.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Erhöht Oktanzahl des Kraftstoffs um bis zu 5 Punkte
- Optimiertes Start- und Leerlaufverhalten
- Langzeitschutz für Ventile und Brennräume
- Saubere Verbrennung – Effizienterer Motorlauf



## HIGHTEC CAT CLEANER (Art.-Nr.: 23005)

### Für höchste Ansprüche und effektiven Schutz.



Gewährleistet eine saubere und effektive  
Verbrennung, verhindert schädliche Rückstände.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Schützt Katalysator und Lambdasonde vor Verunreinigungen
- Senkt Emissionen und Kraftstoffverbrauch
- Nachhaltiger Schutz vor Korrosion und Ablagerungen
- Motor startet auch bei längeren Standzeiten zuverlässig









# KRAFTSTOFF- ADDITIVE FÜR DIESEL- MOTOREN STARK IM ALLTAG, EFFIZIENT AUF DAUER

Unsere Diesel-Additive sind von höchster Qualität, fördern eine saubere Einspritzung, erhöhen die Cetanzahl und bieten zuverlässigen Schutz vor Korrosion. Sie steigern die Kraftstoffeffizienz und verlängern die Lebensdauer moderner Dieselaggregate – selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen.





## HIGHTEC DIESEL SYSTEM CLEANER ULTRA (Art.-Nr.: 23011)

### Innovative Wirkformel für maximale Effizienz.



Sorgt für eine tiefgreifende Reinigung und optimiert die Leistungsfähigkeit des Motors.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Tiefenreinigung für das gesamte Dieselsystem
- Mehr Leistung, weniger Verbrauch
- Schützt DPF und Einspritzsystem, durch deutlich verbesserte Einspritzung
- Bietet Korrosionsschutz und Mikrobenprävention

vorher



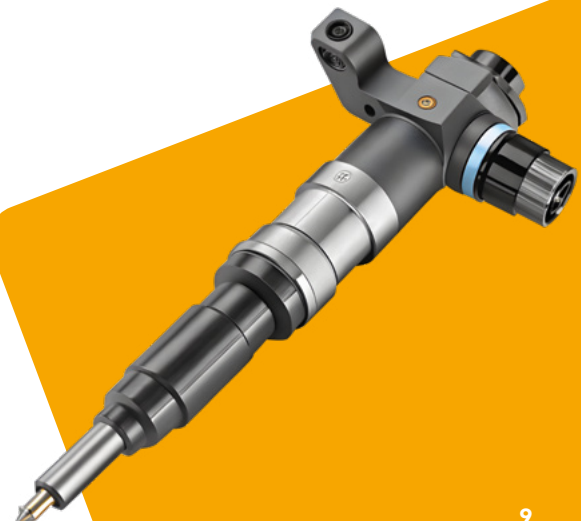
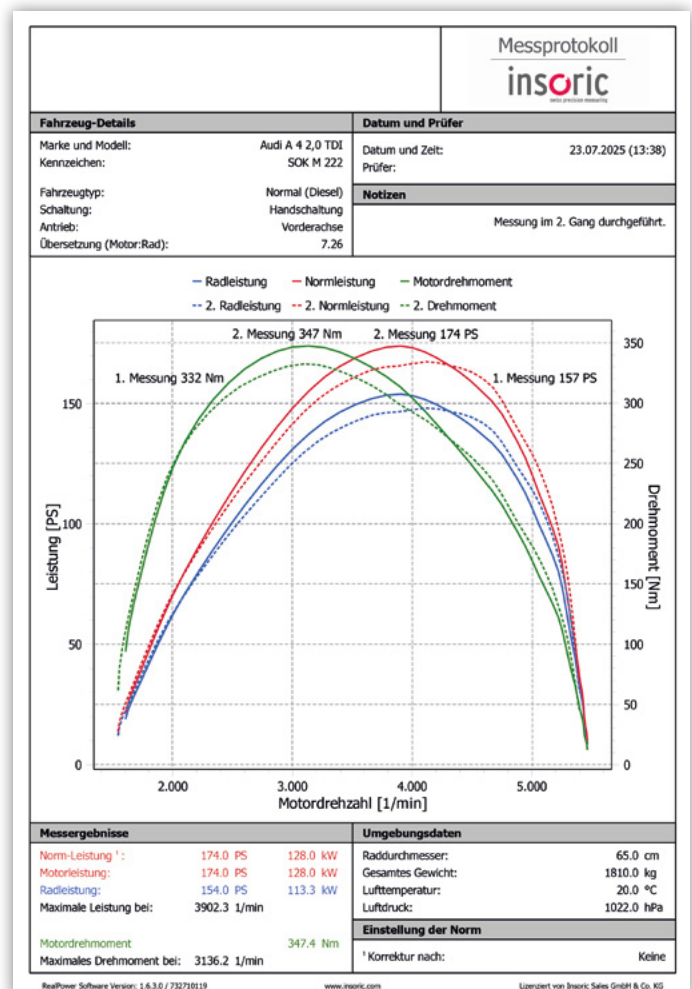
nachher



vorher



nachher





## HIGHTEC INJECTOR CLEANER DIESEL (Art.-Nr.: 23012)

### Mehr Leistung. Weniger Verbrauch. Sauberer Motor.



Reinigt das gesamte Kraftstoffsystem effektiv und optimiert Motorleistung spürbar.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Reinigung der Einspritzdüsen
- Mehr Leistung und Zuverlässigkeit
- Optimiert Kraftstoffverbrennung und reduziert Emissionen
- Verbessertes Fahrverhalten und stabiler Motorlauf

vorher

nachher



## HIGHTEC CETANE BOOSTER (Art.-Nr.: 23013)

### Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit auf einem neuen Level.



Optimiert die Verbrennung und sorgt für ein rundum verbessertes Fahrverhalten.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Erhöhte Cetanzahl um bis zu 5 Punkte
- Verbesserte Motorleistung und mehr Fahrkomfort
- Zuverlässiger Kaltstart
- Weniger Emissionen, optimierter Verbrauch



## HIGHTEC DPF CLEAN AND PROTECT (Art.-Nr.: 23014)

### Bessere Motoreffizienz und weniger Emissionen.



Reinigt und schützt den Dieselpartikelfilter (DPF) für eine langlebige Motorleistung.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Spürbar weniger Ruß und Emissionen
- Schutz für den DPF – weniger Reparaturen, mehr Fahrfreude
- Optimierter Motorlauf und verbesserte Kaltstarts
- Mehr Fahrkomfort ab der ersten Anwendung











# MOTORENÖL- ADDITIVE INNOVATION IM HERZEN DES MOTORS

Unsere effektstarken Motorenöl-Additive steigern die Schmierleistung, reduzieren Reibung und verhindern schädliche Ablagerungen. Sie sorgen für langlebigen Schutz, höchste Sauberkeit und maximale Effizienz – damit Motoren auch unter Extrembelastungen zuverlässig und kraftvoll arbeiten.





## HIGHTEC ENGINE CLEANER (Art.-Nr.: 23021)

### Revitalisierung verschmutzter Antriebssysteme.



Sorgt für eine spürbare Verbesserungen von Leistung, Verbrauch und Motorlauf. Vor jedem Ölwechsel dem Altöl zugeben.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Tiefenreinigung des Ölkreislaufs
- Mehr Power und gleichmäßiger Motorlauf
- Weniger Verbrauch, weniger Emissionen
- Einfache Anwendung vor dem Ölwechsel

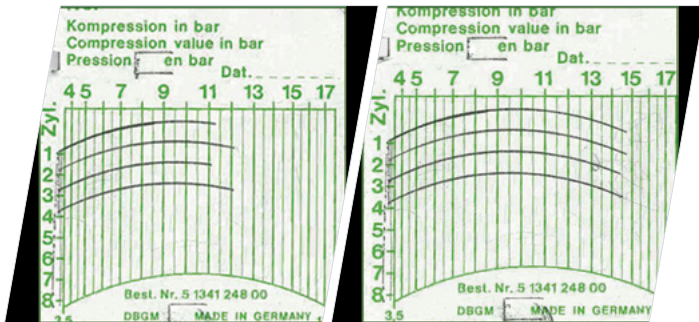
vorher

nachher



vorher

nachher



## HIGHTEC OIL STOP LEAK (Art.-Nr.: 23022)

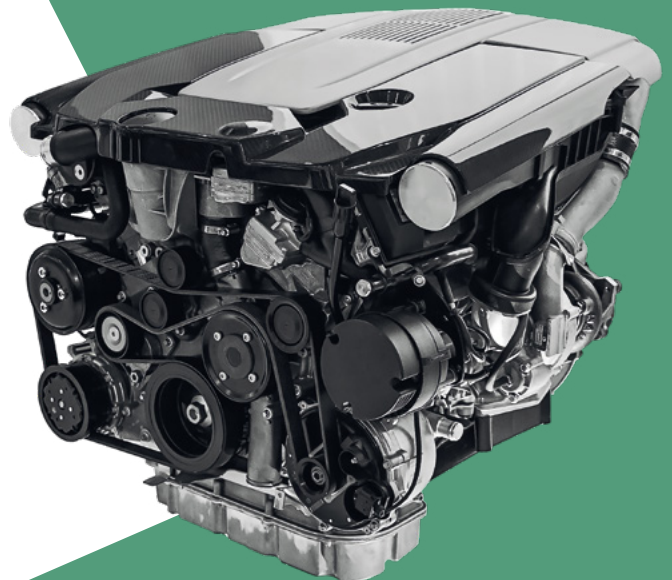
### Hochwirksame Kurzfristlösung bei Ölverlust und Undichtigkeiten.



Regeneriert ausgehärtete Dichtungen und schließt effektiv kleinere Leckagen an Motor, Lager und Ventildeckel.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Stoppt Ölverlust effektiv
- Einfache Anwendung ohne Werkstattbesuch
- Beugt Folgeschäden und kostspieligen Reparaturen vor
- Reduziert mechanischen Abrieb und Verschleiß



# KÜHLMITTEL- ADDITIVE STABILITÄT, DIE SCHÜTZT UND BEWAHRT

Unsere bewährten Kühlmittel-Additive halten Systeme frei von Ablagerungen, verhindern Korrosion und sichern konstante Wärmeübertragung. Sie bieten einen robusten Schutz für verschiedenste Kühlsysteme – für verlässliche Motorleistung und eine längere Lebensdauer der Komponenten.





## HIGHTEC RADIATOR CLEANER (Art.-Nr.: 23031)

### Kraftvolle Kühlsystem-Pflege für maximale Leistung und Zuverlässigkeit.



Entfernt selbst hartnäckige Ablagerungen und stellt die volle Funktionsfähigkeit des Kühlsystems wieder her.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Reinigt das komplette Kühlsystem
- Stellt die Funktion wichtiger Bauteile wieder her
- Verbessert Heiz- und Kühlleistung
- Erhöht Betriebssicherheit und Lebensdauer



## HIGHTEC RADIATOR STOP LEAK (Art.-Nr.: 23032)

### Die perfekte Sofort- maßnahme bei Kühlwasserverlust.



Beseitigt Undichtigkeiten im Kühlsystem schnell, zuverlässig und dauerhaft.

#### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Dichtet innerhalb kürzester Zeit ab
- Zuverlässiger Schutz vor Kühlwasserverlust
- Bewahrt die Betriebssicherheit von allen wassergekühlten Systemen
- Spart Zeit und Reparaturkosten



# ROWE: EIN FAMILIENUNTERNEHMEN MIT ZUKUNFT

Wir bieten unseren Kunden ein innovatives, hochwertiges Vollsortiment aus Motorenölen, Kühlmitteln und Spezialprodukten für Industrieanwendungen.

ROWE-Produkte werden in auditierten nachhaltigen Prozessen in einem der modernsten Schmierstoffwerke Europas hergestellt und sind für Fachhandel, Mineralölhandel, Werkstätten und Endanwender in mehr als 80 Ländern weltweit verfügbar. Das 1995 gegründete Familienunternehmen mit Sitz in Worms erwirtschaftete im Jahr 2023 mit über 300 Mitarbeitenden einen Jahresumsatz von rund 154 Millionen Euro.

## **VIelfÄLTIGE ENTWICKLUNGSKOMPETENZ – FÜHREND BEI KÜHLMITTELN**

Dank unternehmenseigener Forschung und Entwicklung, Erfahrungen aus dem Rennsport mit dem hauseigenen Team ROWE RACING sowie modernsten Fertigungstechnologien erreicht ROWE

höchste Qualität. Zahlreiche Freigaben und Audits namhafter Automobilhersteller und anderer Industrieunternehmen belegen, dass ROWE-Produkte auch anspruchsvollste Standards übertreffen. Insbesondere bei Automotive-Kühlmitteln bieten wir als einer von nur wenigen Herstellern weltweit eine Zertifizierung nach der Automobilnorm IATF 16949. Aber auch Flüssigkeiten für die Elektromobilität zählen zur Forschungs- und Entwicklungskompetenz – ein Zukunftsfeld, in das stetig investiert wird.

## **NACHHALTIGKEIT ALS UNTERNEHMENS-DNA**

Fortschrittliche, nachhaltige Lösungen zeichnen das Unternehmen seit jeher aus. Mit der Eröffnung eines der modernsten Schmierstoffwerke Europas im Jahr 2014 setzte ROWE neue Maßstäbe in der Branche.



**ROWE IN WORMS**

Eines der modernsten Schmierstoffwerke in Europa



Das Stammwerk in Worms wurde von Beginn an unter Nachhaltigkeitsgesichtspunkten konzipiert und errichtet. Dies zeigt sich unter anderem an den über 65 km an Rohrleitungen. Die „Dedicated Lines“ werden jeweils ausschließlich für ein bestimmtes Produkt verwendet – das erspart der Umwelt zahllose Spülungen der Rohre. Bei der Herstellung entstehende Abwärme wird zum Heizen der Hallen und auch für die Produktionsprozesse selbst genutzt. Auch das moderne Prozessleitsystem sowie eine vollständig CO<sub>2</sub>-kompensierte Herstellung prägen ROWE. Nachhaltig agiert man zudem bei den eigenen Gebinden: Die vom Tochterunternehmen Palbo GmbH hergestellten Behälter sind zu rund 50 % aus Recyclingmaterial hergestellt.

### KONTINUITÄT UND FORTSCHRITT IN ZWEITER UNTERNEHMERGENERATION

Anfang 2024 übernahm Alexandra Kohlmann, Tochter des Firmengründers Michael Zehe, die Geschäftsführung bei ROWE und führt das Unternehmen nun zusammen mit dem langjährigen Mitarbeiter und neuen Co-Geschäftsführer Stefan Wermter in die Zukunft.



**Stefan Wermter**  
Geschäftsführer

**Dr. Alexandra Kohlmann**  
Geschäftsführerin



### SCHMIERSTOFF-VOLLSORTIMENT

Umfasst bspw. Motorenöle mit zahlreichen Herstellerfreigaben



### MODERNES LABOR

Eigene Forschung und Entwicklung



### DEDICATED LINES

Mehr als 65 km Rohrleitungen im Werk Worms



# ROWE KENNZAHLEN

- » eine Gesamtfläche von mehr als 100.000 m<sup>2</sup> (entspricht 14 Fußballfeldern)
- » über 65 km Rohrleitungen
- » mehr als 400 Pumpen
- » insgesamt 38 Mischkessel
- » ein Tankvolumen von 11 Millionen Litern
- » eine hochmoderne Anlage zur Produktion von 4.000 Tonnen Schmierfetten pro Jahr
- » 12 hochmoderne Abfüllanlagen
- » eine Abfüllmenge von bis zu 8.000 Gebinden pro Stunde
- » Lagerstellplätze für 14.000 Europaletten
- » 54 weitere Einschubregale für die Kommissionierung
- » 4.000 m<sup>2</sup> große Solaranlage in Worms mit einer Leistung von 749 kWp.  
Zusätzliche Solaranlage in Bubenheim mit einer Leistung von 488 kWp
- » mehr als 350 Mitarbeitende







**ROWE®**

**ROWE®**  
J10 ROTOR

# **ROWE<sup>®</sup>**

**ROWE MINERALÖLWERK GMBH**  
Langgewann 101, D-67547 Worms

☎ +49 6241 5906-0

☎ +49 6241 5906-999

✉ [info@rowe-oil.com](mailto:info@rowe-oil.com)

**[www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)**