

Schmier- stoffe mit biologisch schnell abbaubaren Basisölen

für die Industrie

Deutsch



*Basisöle: > 60 % biologische
Abbaubarkeit nach OECD 301 B;
Additive sind nicht Bestandteil
dieser Bewertung.

Erleben Sie...

... Optimierte Leistung

Minimale Reibung und maximaler Schutz für eine reibungslose und effiziente Funktion Ihrer Maschinen.

... Längere Lebensdauer

Reduzierte Abnutzung und Korrosion für eine verlängerte Lebensdauer Ihrer Geräte.

... Kosteneffizienz

Weniger Wartungsaufwand und geringerer Verschleiß bedeuten langfristige Einsparungen.

... Lebensmittel-

technische Sicherheit

Alle unsere Produkte, die mit dem H1-Logo gekennzeichnet sind, sind gemäß H1 registriert und daher für den Einsatz in Bereichen geeignet, in denen ein Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist.

Metall- bearbeitungsöle

Für eine hervorragende Schmierung und EP-Performance sorgen unsere Schneid- und Umformöle. Reibung und Verschleiß werden reduziert, die Oberflächenqualität verbessert und die Lebensdauer von Werkzeugen verlängert. In Anwendungen wie z. B. Drehen, Fräsen, Bohren, Stanzen, Tiefziehen usw. gewährleisten sie eine präzise und effiziente Bearbeitung – selbst bei hohen Temperaturen und intensiven Belastungen. Ideal für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse.

Industrie- getriebeöle

Unsere Industriegetriebeöle bieten erstklassigen Schutz für Maschinen und sorgen für einen reibungslosen Betrieb. Sie reduzieren Reibung, minimieren Verschleiß und verlängern die Lebensdauer von Getrieben sowie hochbelasteten Bauteilen. Mit herausragender Oxidationsstabilität und ausgezeichneten Schmier-Eigenschaften gewährleisten sie zuverlässige Leistung unter extremen Bedingungen. Ideal für den Einsatz in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen.

Hydrauliköle

Unsere Hydrauliköle sorgen für eine zuverlässige und effiziente Kraftübertragung in hydraulischen Systemen. Sie bieten exzellenten Schutz vor Verschleiß und Korrosion und gewährleisten eine stabile Leistung über einen weiten Temperaturbereich. Durch ihre ausgezeichnete Viskosität und Schmierfähigkeit tragen sie zur Reduzierung von Reibung und Energieverlusten bei, wodurch die Lebensdauer der Maschinenkomponenten verlängert wird. Ideal für den Einsatz in Bau- und Landmaschinen sowie in industriellen Anwendungen.

Fette

ROWE Industriefette bieten zuverlässigen Schutz vor Verschleiß und Korrosion und sorgen für eine lang anhaltende Schmierung unter anspruchsvollen Bedingungen. Sie reduzieren Reibung und optimieren die Leistung von Maschinenkomponenten, auch bei hohen Belastungen und Temperaturen. Mit exzellenter Wasserbeständigkeit und stabiler Konsistenz garantieren sie eine sichere Funktionalität in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen. Ideal für Getriebe, Lager und andere bewegliche Teile.

Sägekettenöle

Für eine optimale Schmierung und Verlängerung der Lebensdauer von Sägeketten und Führungsschienen sorgen unsere Sägekettenöle. Sie bieten hervorragenden Verschleißschutz und reduzieren die Reibung, selbst bei hohen Belastungen. Dank ihrer ausgezeichneten Haftfähigkeit bleiben sie auch bei intensiver Nutzung zuverlässig an Ort und Stelle. Ideal für den Einsatz in Forstmaschinen und bei anspruchsvollen Schneidarbeiten.

Performance und Innovation vereint

Entdecken Sie unsere innovativen Schmierstoffe, die nicht nur die Leistung Ihrer Maschinen auf ein neues Niveau heben, sondern auch einen bedeutenden Beitrag zur Zukunftsfähigkeit Ihres Geschäfts leisten. Mit unseren vielfältigen Produkten bieten wir Ihnen die perfekte Lösung für maximale Effizienz in Ihrer täglichen Arbeit.

Höchste Performance für Ihre Maschinen...

Unsere Schmierstoffe sind das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung. Sie zeichnen sich durch außergewöhnliche Schmier- und Schutzeigenschaften aus, die die Lebensdauer Ihrer Maschinen verlängern und die Wartungskosten senken.

Darüber hinaus sind ausgewählte Schmierstoffe H1-registriert, was ihre Eignung für den lebensmitteltechnischen Bereich bestätigt.



Was ist das 2Probit H1 Label?

H1 ist die Bezeichnung für Schmierstoffe für unbeabsichtigten Lebensmittelkontakt.

Die Anforderung genügt dem HACCP für Lebensmittelsicherheit, mit den maximalen Fall-Grenzwerten gemäß der Festlegung durch die FDA (*Food & Drug Administration Office, die amerikanische Behörde für Lebensmittelsicherheit*).

Zusammenfassend gilt, dass H1-Schmierstoffe weltweit bekannt sind als Spezialschmierstoffe für

den unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln und empfohlen werden für die Schmierung von Maschinen in der Produktion von Lebensmitteln, Futtermitteln und Pharmazeutika. Sie finden die ROWE H1 registrierten Schmierstoffe unter www.2probit.eu.

EU-ECOLABEL für Schmierstoffe

klar definiert und nachprüfbar

Das EU ECOLABEL ist das in allen Mitgliedstaaten der Europäischen Union, aber auch von Norwegen, Liechtenstein und Island, anerkannte EU-Umweltzeichen. Das 1992 durch eine EU-Verordnung (*Verordnung EWG 880/92*) eingeführte freiwillige Zeichen hat sich nach und nach zu einer Referenz

für Verbraucher entwickelt, die mit dem Kauf von umweltfreundlicheren Produkten und Dienstleistungen zu einer Verringerung der Umweltbelastung beitragen wollen. Das EU Ecolabel wird von unabhängigen Stellen vergeben.

Was das EU Ecolabel konkret verlangt

Unsere Produkte für industrielle Anwendungen orientieren sich an den Vorgaben des EU Ecolabels für die Produktgruppe „Schmierstoffe“ (Nr. 027, Beschluss (EU) 2018/1702). Ausgezeichnete Produkte erfüllen definierte Umwelt- und Leistungskriterien. Dazu gehören u. a.:

- ! Biologische Abbaubarkeit: Nachweis gemäß anerkannten Prüfverfahren (z. B. OECD 301B), je nach Produktkategorie.
- ! Aquatische Toxizität: Grenzwerte für akute und chronische Wirkungen auf Wasserorganismen.
- ! Erneuerbare Inhaltsstoffe: Für eingesetzte erneuerbare Rohstoffe gelten definierte Anforderungen.
- ! Beschränkung bestimmter Stoffe: Vorgaben für ausgeschlossene bzw. begrenzt zulässige Stoffe und Gemische.
- ! Leistungsnachweise: Standardisierte Tests (z. B. Verschleißschutz, Oxidationsstabilität) als Voraussetzung für die Auszeichnung.
- ! Verpackung: Anforderungen u. a. an den Rezyklatanteil von Kunststoffverpackungen und – soweit relevant – an die Gestaltung zur Vermeidung von Produktverlusten.

Aktiver Beitrag zur Transformation

Das EU Ecolabel bietet eine einheitliche, transparente Orientierung bei der Produktauswahl. Es dokumentiert, dass die genannten Kriterien eingehalten und geprüft wurden. In einzelnen Anwendungsbereichen oder Vergaben kann der Einsatz entsprechend gekennzeichnete Produkte gefordert oder empfohlen sein.

Mit dem EU Ecolabel ausgezeichnete Produkte erfüllen die festgelegten Umwelt- und Leistungskriterien der Produktgruppe Schmierstoffe.

Damit erhalten Anwender eine unabhängig geprüfte Orientierung bei der Auswahl geeigneter Schmierstoffe und profitieren gleichzeitig von den starken Leistungswerten unserer fortschrittlichen Technologie.

Hinweis: Die Erfüllung der Kriterien und die Zuordnung zur Produktgruppe gelten jeweils produkt- und anwendungsspezifisch. Details zu Freigaben, Einsatzbereichen und konkreten Produkteigenschaften entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern.



Hydrauliköle

HE TG, HE PR & HE ES



Eigenschaft	Methode	Einheit
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml
Viskositätsindex	ASTM D-7042	–
KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s
Pour Point	ASTM D-97/DIN EN ISO 3016	°C
Flammpunkt	ASTM D-92/DIN EN ISO 2592	°C

/ HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 32, 46 & 68

Hochleistungs-Industrie-Hydrauliköle auf Basis nachwachsender Rohstoffe (HE TG) (*ausgenommen Additive, Anteil nachwachsender Rohstoffe im Produkt: > 90 %*). H1 registriert für den Einsatz im Lebensmittelbereich.

/ HIGHTEC SUNLUB® E 32 & E 46

Diese Produkte zeichnen sich durch eine voll synthetische zink- und aschefreie Technologie aus (HE PR). Entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel. Auf Basis nachwachsender Rohstoffe (*ausgenommen Additive, Anteil nachwachsender Rohstoffe im Produkt: > 90 %*).

/ HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 32 & 46

Diese Produkte zeichnen sich durch eine voll synthetische zink- und aschefreie Technologie aus (HE PR). Entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.

/ HIGHTEC SUNLUB® HLP 46 S

Mehrbereichs-Hydraulikflüssigkeit auf Esterbasis (HE ES). Das Basisöl (Anteil > 90 %) ist gemäß OECD 301 B > 60 % biologisch abbaubar. Die enthaltenen Additive sind von dieser Bewertung der Abbaubarkeit ausgenommen.. Durch den hohen Viskositätsindex weist das Produkt einen hervorragenden Mehrbereichscharakter auf.

/ HIGHTEC SUNLUB® SYNTH 15 & 46

Hochleistungs-Hydrauliköl auf gesättigter synthetischer Ester-Basis entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten und hohen Systemschutz. Zink- und aschefreie Technologie.

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 32 49305	HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 49306	HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 68 49307	HIGHTEC SUNLUB® E 32 49365	HIGHTEC SUNLUB® E 46 49366	HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 32 49355	HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 49356	HIGHTEC SUNLUB® HLP 46 S 30411	HIGHTEC SUNLUB® SYNTH 15 49302	HIGHTEC SUNLUB® SYNTH 46 49906
0.908	0.9215	0.92	0.84	0.84	0.85	0.84	0.912	0.9038	0.93
> 190	> 190	> 190	147	157	160	190	187	145	150
32	46	68	32	43,8	32	43	46	13	47
-20	-15	-10	-40	-40	-46	-40	-36	-60	-46
> 200	> 200	> 200	230	240	> 200	240	> 300	220	240

Metallbearbeitungsöle

Cut, Grind & Form



Eigenschaft	Methode	Einheit
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml
KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s
Biologische Abbaubarkeit der Basisöle*	OECD 301 B	%
Flammpunkt	ASTM D-92/ DIN EN ISO 2592	°C

HIGHTEC SUNLUB® CUT

Nicht wassermischbare Schneidöle der CUT-Reihe wurden speziell für die Metallbearbeitung entwickelt, um eine hervorragende Schmierung und eine zuverlässige Leistung zu gewährleisten. Sie bieten ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung, selbst bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und intensiven Belastungen. Diese Öle schützen Werkzeuge vor vorzeitigem Verschleiß, verbessern die Oberflächenqualität und sorgen für eine konstante Leistungsfähigkeit. Sie sind perfekt geeignet für anspruchsvolle Bearbeitungsverfahren, bei denen eine präzise und effiziente Ausführung entscheidend ist.

HIGHTEC SUNLUB® GRIND

Unsere Schleiföle bieten eine ausgezeichnete Schmierung und Kühlung bei Schleifprozessen und tragen so zu einer hohen Präzision und Oberflächenqualität bei. Sie reduzieren Reibung und Wärmeentwicklung, was den Verschleiß von Schleifwerkzeugen minimiert und die Standzeit verlängert. Durch ihre optimale Viskosität gewährleisten sie eine stabile Leistung, selbst bei intensiven Schleifbelastungen. Ideal für anspruchsvolle Schleifanwendungen, wie sie in der Metallbearbeitung, Maschinenbau oder Feinmechanik auftreten, bieten sie eine effiziente Lösung für hochwertige Fertigungsprozesse.

HIGHTEC SUNLUB® FORM

Umformschmierstoffe der FORM-Reihe gewährleisten eine ausgezeichnete Schmierung und Hochdruckleistung bei Umformprozessen wie Stanzen, Tiefziehen oder mehrstufiges Umformen. Sie reduzieren Reibung und Verschleiß, was die Lebensdauer der Werkzeuge verlängert und die Oberflächenqualität des Materials verbessert. Dank ihrer hohen Haftfähigkeit und ausgezeichneten Schmierwirkung bieten sie eine zuverlässige Performance, selbst bei komplexen Umformvorgängen und hohen Belastungen.

HIGHTEC SUNLUB® GRIND 7 ECO 49641	HIGHTEC SUNLUB® CUT 9 49602	HIGHTEC SUNLUB® CUT 22 ECO 49654	HIGHTEC SUNLUB® MF 32-46 ECO 49672	HIGHTEC SUNLUB® CUT MFS 32 ECO 49671	HIGHTEC SUNLUB® FORM 90 ECO 49673	HIGHTEC SUNLUB® FORM 150 ECO 49667	HIGHTEC SUNLUB® FORM SSU 5 ECO 49670	HIGHTEC SUNLUB® FORM 40 ECO 49655	HIGHTEC SUNLUB® FORM NMU 150 ECO 49674	HIGHTEC SUNLUB® FORM NDN 330 ECO 49675
0.861	0.91	0.906	0.834	0.835	0.949	0.93	0.88	0.912	0.986	1.016
6,9	10	22	37	30,95	90	150	5,1	46	158	334
>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
200	>200	>220	>220	>220	>220	>260	>200	>220	>260	>250

* Die Angaben zur biologischen Abbaubarkeit beziehen sich auf die eingesetzten Basisöle; Additive sind von dieser Bewertung ausgenommen.

Weitere HIGHTEC- Produkte auf einen Blick

auf Ihrem
Smartphone

Neben Gebindeabbildungen, aktuellen Freigaben, Spezifikationen sowie die neuesten Sicherheitsdatenblätter und Produktinformationen in diversen Sprachen, finden sie über den gescannten QR-Code alle relevanten Infos zu den Produkten und unserem umfangreichen Produktportfolio.

Das und vieles mehr lässt sich nun direkt mit dem Smartphone abrufen. Hierzu müssen Sie einfach den entsprechenden QR-Code scannen oder besuchen Sie unsere Homepage.

www.rowe-oil.com





HIGHTEC SUNLUB®

E 46 (Art.-Nr.: 49366)

Das Produkt zeichnet sich durch eine voll synthetische zink- und aschefreie Technologie aus. Entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

- » Eaton E-FDGN-TB-002-E
- » Eaton Brochure 03-401-2010 Rev.1
- » PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e
- » Engel
- » KraussMaffei
- » EU Ecolabel NL/027/011
- » SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- » H1 Registered

Spezifikationen

- » AIST 126 & 127
- » Cincinnati Machine P70
- » DIN 51524-3 (TOST wet)
- » German Steel SEB 181222
- » ISO 11158-HV
- » ISO 15380 HE PR
- » ZF TE-ML 07H

ROWE-Empfehlungen

- » Caterpillar BF1, BF2
- » CNH MAT 309
- » Danfoss Power Solutions-520L0463
- » JCMAS HK VG46W
- » Komatsu Forest
- » Palfinger
- » Poclain Hydraulics
- » Volvo Hydraulics

HIGHTEC SUNLUB®

LONGLIFE 46 (Art.-Nr.: 49356)

Dieses Produkt zeichnet sich durch eine voll synthetische zink- und aschefreie Technologie aus. Entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten. Auf Basis von hochwertigen Polyalphaolefinen (PAO). Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

- » SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- » EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » DIN 51524-3 (TOST wet)
- » Chinese specification GB111118.1-2011 L-HV
- » ISO 15380 HE PR
- » Eaton E-FDGN-TB-002-E
- » Eaton Brochure 03-401-2010 Rev.1
- » PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2
- » ZF TE-ML 07H

ROWE-Empfehlungen

- » Caterpillar BF1
- » CNH MAT 309
- » Danfoss Power Solutions-520L0463
- » Komatsu Forest
- » Palfinger
- » Poclain Hydraulics

HIGHTEC SUNLUB®

SYNTH CLP 68 ECO (Art.-Nr.: 49411)

Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis. Besonders geeignet für starke thermische Belastungen wo ein hohes Lasttragvermögen erforderlich ist. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » AGMA 9005-F16
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51517-3 (ES)
- » ISO 12925-1-CKES
- » Reintjes Gears BV1597/2, BV1597/4, BV1917/2, BV1917/4, BV2060/2, BV2060/4
- » Schuler Pressen (ex Müller Weingarten) DT 55055 01.2013
- » SMS Group SN180-3

HIGHTEC SUNLUB®

SYNTH CLP 100 ECO (Art.-Nr.: 49412)

Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis. Besonders geeignet für starke thermische Belastungen wo ein hohes Lasttragvermögen erforderlich ist. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » AGMA 9005-F16
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51517-3 (ES)
- » ISO 12925-1-CKES
- » Reintjes Gears BV1597/2, BV1597/4, BV1917/2, BV1917/4, BV2060/2, BV2060/4
- » Schuler Pressen (ex Müller Weingarten) DT 55055 01.2013
- » SMS Group SN180-3

HIGHTEC SUNLUB®

SYNTH CLP 150 ECO (Art.-Nr.: 49413)

Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis. Besonders geeignet für starke thermische Belastungen wo ein hohes Lasttragvermögen erforderlich ist. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » AGMA 9005-F16
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51517-3 (ES)
- » ISO 12925-1-CKES
- » Reintjes Gears BV1597/2, BV1597/4, BV1917/2, BV1917/4, BV2060/2, BV2060/4
- » Schuler Pressen (ex Müller Weingarten) DT 55055 01.2013
- » SMS Group SN180-3

HIGHTEC SUNLUB®

SYNTH CLP 220 ECO (Art.-Nr.: 49414)

Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis. Besonders geeignet für starke thermische Belastungen wo ein hohes Lasttragvermögen erforderlich ist. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » AGMA 9005-F16
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51517-3 (ES)
- » ISO 12925-1-CKES
- » Reintjes Gears BV1597/2, BV1597/4, BV1917/2, BV1917/4, BV2060/2, BV2060/4
- » Schuler Pressen (ex Müller Weingarten) DT 55055 01.2013
- » SMS Group SN180-3

HIGHTEC SUNLUB®**SYNTH CLP 320 ECO** (Art.-Nr.: 49415)

Vollsynthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Esterbasis. Besonders geeignet für starke thermische Belastungen wo ein hohes Lasttragvermögen erforderlich ist. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.

**Freigaben**

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » AGMA 9005-F16
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51517-3 (ES)
- » ISO 12925-1-CKES
- » Reintjes Gears BV1597/2, BV1597/4, BV1917/2, BV1917/4, BV2060/2, BV2060/4
- » Schuler Pressen (ex Müller Weingarten) DT 55055 01.2013
- » SMS Group SN180-3

HIGHTEC SUNLUB®**SYNTH 46** (Art.-Nr.: 49906)

Hochleistungs-Hydrauliköl auf gesättigter Esterbasis. Entwickelt für extra verlängerte Ölstandzeiten und hohen Systemschutz. Vollsynthetische zink- und aschefreie Technologie.

Spezifikationen

» ISO 15380 HE ES

ROWE-Empfehlungen

- » DIN 51524-3
- » Eaton Brochure 03-401-2010 Rev.1
- » JCMAS HK P 042, P 041
- » SS 155434

**Schleiföle****HIGHTEC SUNLUB®****GRIND 7 ECO** (Art.-Nr.: 49641)

Nicht-wassermischbarer Kühlschmierstoff für das Schleifen. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.

**Freigaben**

» EU Ecolabel NL/027/011

**Fette****HIGHTEC SUNLUB® GREASEGU-****ARD Ca-EP 2 ECO** (Art.-Nr.: 49522)

Calciumbasiertes Hochleistungsfett mit synthetischen Grundölen und mit sehr guten EP-Eigenschaften. Empfohlen für den Einsatz in Wälz- und Gleitlagern. Temperatureinsatzbereich -40 °C bis +110 °C. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.

**Freigaben**

» EU Ecolabel NL/027/011

Spezifikationen

- » DIN 51 502/51 825: KP 2 G-40
- » -40 °C ... +120 °C
- » -40 °F ... +248 °F

**Sägekettenöle****HIGHTEC SUNLUB®****CHAIN XT100** (Art.-Nr.: 49158)

Hochwertiges Sägekettenöl. Das Produkt ist frei von Mineralöl. Hervorragende Haft- und Gleiteigenschaften. Maximaler Schutz vor Verharzung. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.

**Freigaben**

» EU Ecolabel NL/027/011



HIGHTEC SUNLUB®

FORM 90 ECO (Art.-Nr.: 49673)

Mittelviskoser Umformschmierstoff mit hoher EP-Performance. Eignet sich aufgrund seiner stark polaren Komponenten sowie seines enorm druckbeständigen Schmierfilms für mittelschwere Umformprozesse. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

FORM 150 ECO (Art.-Nr.: 49667)

Hochleistungsschmierstoff für die Umformung. Für das Stanzen, Ziehen, Tiefziehen und mehrstufiges Umformen. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

FORM SSU 5 ECO (Art.-Nr.: 49670)

Umformschmierstoff zum Stanzen von Stahl, Edelstahl, Alu- und Buntmaterialien. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

FORM 46P (Art.-Nr.: 49656)

Rückstandsfreies Umformöl. Nicht wassermischbar. Für mittelschwere bis schwere Umformprozesse. H1 registriert für den technischen Lebensmittelbereich. Ausgezeichnet mit dem EU ECOLABEL.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

FORM NMU 150 ECO (Art.-Nr.: 49674)

Hochleistungs-Multifunktionsöl. Besonders geeignet für den gleichzeitigen Einsatz als Bettbahn- und Kaltfließpressöl. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

FORM NDN 330 ECO (Art.-Nr.: 49675)

Hochviskoser Umformschmierstoff mit hoher Schmierleistung und EP-Verschleißschutz für die Bearbeitung von Aluminium, Buntmetallen, Edelstahl und Stahl. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011



HIGHTEC SUNLUB®

CUT 9 (Art.-Nr.: 49602)

Feinschleiföl. Nicht-wassermischbar. H1 registriert für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

» H1 Registered

HIGHTEC SUNLUB®

CUT 22 ECO (Art.-Nr.: 49654)

Hochleistungskühlschmierstoff für die Zerspanung auf Basis hochwertiger Grundöle. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

MF 32-46 ECO (Art.-Nr.: 49672)

Niedrigviskoses Mehrzwecköl für die Hydraulik und Zerspanung. Für leichte bis mittelschwere Zerspanungsvorgänge. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011

HIGHTEC SUNLUB®

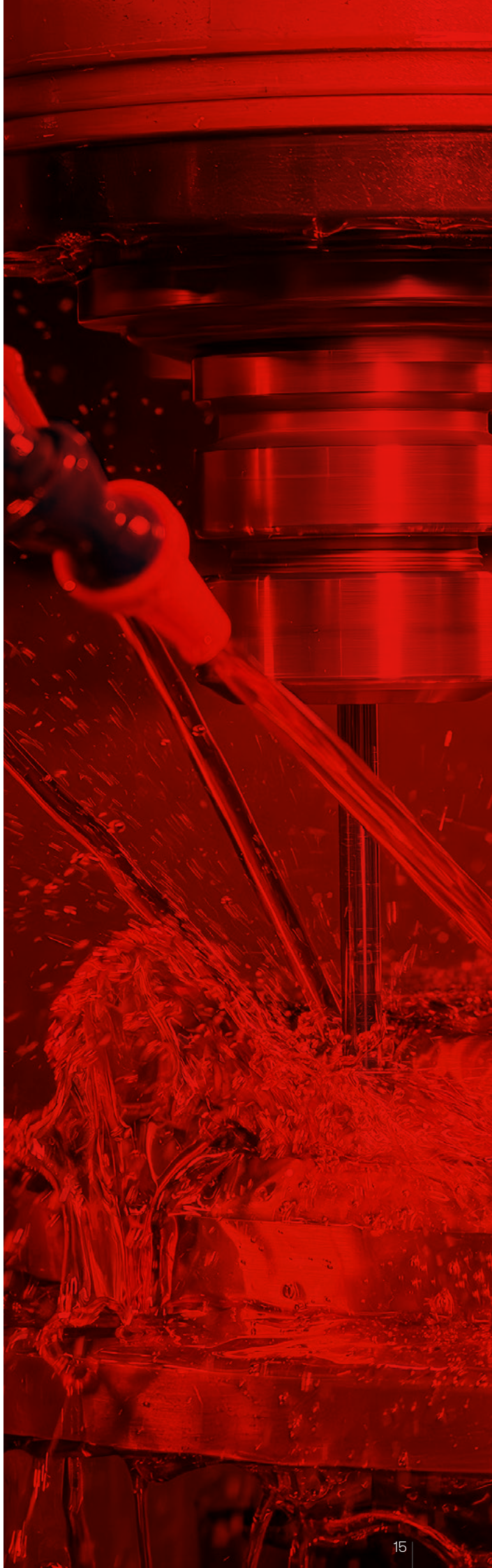
CUT MFS 32 ECO (Art.-Nr.: 49671)

Universell einsetzbarer, nicht-wassermischbarer Kühlschmierstoff fürs Bohren, Drehen, Fräsen und Räumen von Aluminium-, Grauguss-, Stahl- und Edelstahlmaterialien. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.



Freigaben

» EU Ecolabel NL/027/011



ROWE steht seit 1995
für hochwertige Schmierstoffe
& Kühlmittel made in Germany –
mit einem klaren Anspruch: die Ambitionen
unserer Partner Wirklichkeit werden zu lassen.

Unser Vollsortiment mit hoher Fertigungstiefe ist in mehr als 80 Ländern
verfügbar; zahlreiche Freigaben namhafter Hersteller belegen, dass ROWE-
Produkte höchsten Standards entsprechen. Unser Werk in Worms – eines der
modernsten in Europa – setzt Maßstäbe in Nachhaltigkeit und Qualität.

Doch Premium-Produkte sind für uns nur der
Anfang: Von der Entwicklung über die Fertigung bis
hin zu Services über das Produkt hinaus arbeiten wir
täglich daran, Ihr Geschäft erfolgreicher zu machen.



Always ambitious

Als Mehrwert-Partner für die Entwicklung, Herstellung und Lieferung von Schmierstoffen & Kühlmitteln ermöglichen wir es unseren Partnern in Automotive und Industrie, ihr Geschäft erfolgreicher zu gestalten. Das ist unser Anspruch und Versprechen zugleich.



A red ink signature of Dr. Alexandra Kohlmann.

Dr. Alexandra Kohlmann
Geschäftsführerin

A red ink signature of Stefan Wermter.

Stefan Wermter
Geschäftsführer

Ambition in Zahlen

End-to-End-Kompetenz in
Schmierstoffen und Kühlmitteln für
unsere Kunden und Partner weltweit.



Liter Tanklagervolumen

11 Mio.

Gebinde/Std.
Füllleistung

8.000

Mitarbeitende*

350

Dedicated Lines

65 km

Made in Germany

100 %

Grundfläche in Worms

100.000 qm



* Bezieht sich auf die gesamte ROWE-Gruppe.



Weitere Informationen auf unsere Homepage

Weitere Informationen zu unseren biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe für die Industrie, finden sie unter folgendem Link oder über den QR-Code.
www.rowe-oil.com/de/industrie



Unsere Broschüren in weiteren Sprachen

Unsere Broschüre zu biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe für die Industrie steht Ihnen digital in mehreren Sprachen zur Verfügung. Einfach den QR-Code scannen und die gewünschte Sprachversion auswählen.

ROWE®

ROWE MINERALÖLWERK GMBH

Langgewann 101
D-67547 Worms

☎ +49 6241 5906-0
☎ +49 6241 5906-999
✉ info@rowe-oil.com

www.rowe-oil.com