

## HIGHTEC SUNLUB® GRIND 7 ECO

用于磨削的不可与水混合的冷却润滑剂。荣获欧盟生态标签认证。

### 描述

HIGHTEC SUNLUB® GRIND 7 ECO 是一种用于高速磨削工艺的高性能冷却润滑剂，与普通磨削油相比，其蒸发和雾化程度极低，且起泡性极弱。由于粘度较低，HIGHTEC SUNLUB® GRIND 7 ECO 具有极佳的冲洗和冷却性能。



### 应用

使用硬质合金基底的金刚石砂轮进行槽面磨削，以及使用CBN和刚玉砂轮对高速钢和硬质合金材料进行磨削。

### 认证

- EU Ecolabel NL/027/011

### 优势

- 荣获欧盟生态标签 (EU ECOLABEL)
- 极佳的清洗和冷却性能
- 极高的切削能力
- 在硬质合金磨削过程中最大限度地减少钴的溶出
- 极强的抗老化性能
- 产生极少烟雾
- 不含芳香烃



典型特征值

| 特征                  | 方法                          | 单元    | 价值    |
|---------------------|-----------------------------|-------|-------|
| 15 °C 时的密度          | ASTM D-7042                 | g/ml  | 0.861 |
| 动力粘度为 KV 100        | ASTM D-7042                 | mm²/s | 2,3   |
| 动力粘度为 KV 40         | ASTM D-7042                 | mm²/s | 6,9   |
| 粘度指数                | ASTM D2270                  | -     | 182   |
| 闪点                  | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C    | 200   |
| 24°C 下的发泡特性         | ASTM D 892                  | ml/ml | 20/0  |
| 93.5°C 下的发泡特性       | ASTM D 892                  | ml/ml | 15/0  |
| 24°C 至 93.5°C 的发泡特性 | ASTM D 892                  | ml/ml | 25/0  |
| 铜上的腐蚀作用             | DIN 51 811                  | Grad  | 1a    |

以下特征值是当前产品的典型值。这些数据并不意味着对特性或特定应用适用性的任何保证。我们产品的接收者必须遵守有关产品处理和使用的现行法律法规和条例。ROWE 产品不断发展。因此 ROWE 保留随时更改本产品信息的所有技术数据的权利，恕不另行通知。我们当前的一般交付和付款条件 ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)) 适用于所有交付。

