

HIGHTEC SUNLUB® E 46

(产品名) 的特点是采用了全合成无锌无灰技术，提升了全部机械设备的投资回报率。荣获欧盟 ECOLABEL.High Tech WITH A CLEAR CONSCIENCE® 大奖

描述



批准

- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e
- Engel
- KraussMaffei
- EU Ecolabel NL/027/011
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- H1 Registered

根据欧盟法律在质量上等效

- AIST 126 & 127
- CINCINNATI MACHINE P70
- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- German Steel SEB 181222
- ISO 11158 HV
- ISO 15380 - HEPR
- ZF TE-ML 07H

次在，在需要以下灌装规格时，建议使用本产品

- CAT-BF1, BF2
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- JCMAS HK VG46W
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics
- Volvo Hydraulics

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, 德国 67547 Worms



您正在为您的汽车寻找
恰当的机油吗？
点击此处可查看 ROWE
机油的产品目录。

典型特征值

特征	方法	单元	价值
15 °C 时的密度	ASTM D-7042	g/ml	0.84
动力粘度为 KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	8
动力粘度为 KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	43,8
粘度指数	ASTM D2270	-	157
倾点	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
24°C 下的发泡特性	ASTM D 892	ml/ml	10/0
93.5°C 下的发泡特性	ASTM D 892	ml/ml	20/0
24°C 至 93.5°C 的发泡特性	ASTM D 892	ml/ml	10/0
铜上的腐蚀作用	DIN 51 811	Grad	1a
生物降解性	OECD 301 B	%	>60%
可再生原料比例		%	>50%
FZG A/8.3/90 (分钟)	DIN 51354/2	SKS	>12
54°C 下的破乳性	DIN ISO 6614	min	20
RPVOT	ASTM D2272	min.	>1000
LAV	ASTM 3427		4,8
TOST	ASTM D943 / wet	h	> 1.000
圆锥滚子轴承剪切试验，损耗 (20h)	CEC L-45-A-99	%	4,7
COC 闪点	DIN ISO 2592	°C	240

以下特征值是当前产品的典型值。这些数据并不意味着对特性或特定应用适用性的任何保证。我们产品的接收者必须遵守有关产品处理和使用的现行法律法规和条例。ROWE 产品不断发展。因此 ROWE 保留随时更改本产品信息的所有技术数据的权利，恕不另行通知。我们当前的一般交付和付款条件 (www.rowe-oil.com) 适用于所有交付。

