

HIGHTEC COOL MMS 1

Смешиваемая с водой, полусинтетическая смазывающе-охлаждающая жидкость предпочтительно для обработки резанием со снятием стружки.

Описание

HIGHTEC COOL MMS 1 представляет собой содержащую минеральное масло, смешивающуюся с водой смазывающе-охлаждающую жидкость с безвредной для кожи формулой и нейтральным запахом.

HIGHTEC COOL MMS 1 не содержит нитрозированные амины (например, диэтаноламин), химикаты, которые могут легко абсорбироваться кожей и поражать органы (например, моноэтаноламин или моноизопропаноламин), хлорпроизводные углеводородов (например, РСВ, РСТ), силиконосодержащие соединения и нитрит.

Применение

При смешивании с водой HIGHTEC COOL MMS 1 образует стабильную эмульсию. Даже при холодной воде HIGHTEC COOL MMS 1 обеспечивает хорошие характеристики запуска двигателя.

HIGHTEC COOL MMS 1 используется для обработки обычной, высококачественной стали и чугуна. При условии проведения предварительной проверки на совместимость материалов HIGHTEC COOL MMS 1 может применяться также для обработки алюминия и цветных металлов.

Преимущества

- Хорошая стабильность эмульсии
- Очень эффективная защита от коррозии
- Отличные смазывающие свойства
- Хорошие характеристики запуска двигателя даже при растворении в холодной воде
- Продолжительный срок службы (ожидаемый срок службы при надлежащем уходе составляет один год как в отдельных машинах, так и в централизованных установках)

Рекомендация

Бурение, обточка, выпуск 3–6 % Фрезеровка, пиление, нарезка резьбы 5–10 % Шлифовка 2,5–4 % Температура замешивания: 15–25 °C

Примечания

- Очистка сточных вод
- HIGHTEC COOL MMS 1 отлично утилизируется в современных установках расщепления
- Общие сведения
- HIGHTEC COOL MMS 1 не подходит для резки шаровидного графита (например, GGG 40, GGG 60), твердых сплавов (растворенный кобальт вреден для здоровья) и магния (опасность возникновения пожара!)
- Хранение
- При хранении в сухих незамерзающих помещениях и в оригинальной закрытой таре срок хранения составляет: 9 мес.
- Температура: 5–35 °C



Основные характеристики

| Характеристика | Метод | Единица | Значение |
|---|---------------------------------|--------------------|---------------|
| Кинематическая вязкость KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 37 |
| Температура вспышки | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | > 100 |
| Цвет | visuell | - | braun / brown |
| Плотность при 20 °C | ASTM D1122 | g/ml | 0.92 |
| Устойчивость при хранении | RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift) | °C | 5 - 35 |
| Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия c FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim) | DIN 51 360 T.1 | - | S0R0 |
| Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия c FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim) | DIN 51 360 T.2 | - | Note 0 |
| Фактор рефрактометра | - | - | 1 |
| Значение pH 3%ной эмульсии | - | - | 8,7 |

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Какое масло подходит для вашего транспортного средства?
Мы поможем вам выбрать подходящее масло ROWE HIGHTEC.