

HIGHTEC HLP 68 HVI

Всесезонное смазочное масло с высоким индексом вязкости для гидросистем, промышленных коробок передач и подшипников

Описание

HIGHTEC HLP 68 HVI представляет собой гидравлическое масло с присадками, предотвращающими коррозию, износ и трение. HIGHTEC HLP 68 HVI обладает высоким индексом вязкости, что позволяет использовать его даже при низких наружных температурах. HIGHTEC HLP 68 HVI также содержит вещества, обеспечивающие беспрепятственную работу гидросистемы. HIGHTEC HLP 68 HVI представляет собой рассчитанное на высокие нагрузки многоцелевое смазочное масло, улучшающее характеристики в зоне смешанного трения и таким образом целенаправленно предотвращающее трение или колебания, возникающие в результате прерывистого скольжения. Оно обладает хорошей способностью к отделению воздуха и предотвращению образования отложений. Также следует особенно отметить хорошую защиту от коррозии, очищающую способность, а также способность препятствовать образованию отложений. HIGHTEC HLP 68 HVI превосходит требования к гидравлическим маслам HLP в соответствии со стандартом для гидросистем DIN 51524, часть 3.

Имеет равнозначное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- DIN 51524, р. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Преимущества

- Высокая степень защиты от износа
- Отличные температурно-вязкостные свойства
- Эффективная защита от коррозии
- Термическая стабильность
- Устойчивость к окислению
- Хорошая способность к отделению воздуха и отличные противопенные характеристики
- Устойчивость к гидролизу

Рекомендация

HIGHTEC HLP 68 HVI рекомендуется для указанных ниже областей применения - Масла первичной заливки, также для экспорта в трансокеанские страны в упаковке, переложенной льдом - Электрические многодисковые сцепления - Цементные заводы - Строительные машины - Гидросистемы в сельском хозяйстве



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ROWE®

Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.879
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	10,8
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	68
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	148
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Пенообразование при 24°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Пенообразование при 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Пенообразование при 24°C (после 93,5°C)	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Коррозия медной пластиинки (100°C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Коррозия стали, A=дистиллированная вода	DIN 51585	Ranking	0-A
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	11
Деаэрирующая способность при 50°C	DIN ISO 9120	min	<9
Деэмульгирующая способность при 54°C	DIN ISO 6614	min	6

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rose-oil.com).

