

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C

Готовая смесь охлаждающей жидкости премиум-класса на основе моноэтиленгликоля с высокой степенью защиты от коррозии и замерзания. Не содержит нитриты, амины, фосфаты. Подходит для алюминиевых и чугунных двигателей. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C не содержит 2-этилгексановой кислоты.

Описание

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C — это готовая смесь охлаждающей жидкости премиум-класса на основе моноэтиленгликоля с высокой степенью защиты от коррозии и замерзания; не содержит нитриты, амины, фосфаты.

Применение

Продукт HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C был специально разработан в соответствии с требованиями алюминиевых и чугунных двигателей в легковых и грузовых автомобилях. Надежно защищает от образования отложений, коррозии и пены, обеспечивая таким образом оптимальный отвод тепла. Согласно предписаниям производителя он используется во многих бензиновых двигателях.

Спецификации

- ASTM D3306/4656
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CB-14
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MAN 324 SNF
- MB 326.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D/F (G12/G12+)

Рекомендации ROWE

- JIS K 2234
- Caterpillar CAT EC-1/ELC (Extended Life Coolant)
- Jaguar Land Rover STJLR.651.5003
- Mitsubishi Super Long Life Coolant
- PSA B 71 5110
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
- Volvo VCS/VCS-2

Преимущества

- Готовая смесь для немедленного применения
- Надежная защита от замерзания до -40 °C
- Снижение риска неверного залива
- Позволяет избежать проблем, связанных с неподходящим качеством воды или неверным соотношением компонентов в смеси
- Возможность применения в чугунных и алюминиевых двигателях
- Технология безсиликатных добавок
- Надежное предотвращение образования отложений
- Очень хорошая и долговечная защита от коррозии
- Предотвращает кавитацию
- Минимизация склонности к образованию пены
- Возможность смешивания и совместимость с антифризами других брендов той же самой спецификации. Однако для того чтобы воспользоваться всеми преимуществами HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C, рекомендуется провести полную замену охлаждающей жидкости.

Примечания

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ READY-MIX -40 °C не содержит 2-этилгексановой кислоты.



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Цвет	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	≈ 106
Значение pH	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Резервная щёлочность	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Температура начала кристаллизации	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.077

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rose-oil.com).

