

## HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+

Концентрат охлаждающей жидкости длительного действия на основе моноэтиленгликоля с высокой степенью защиты от коррозии и замерзания. Не содержит нитриты, амины, фосфаты и силикаты. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ не содержит 2-этилгексановой кислоты.

### Описание

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ — это современный концентрат охлаждающей жидкости длительного действия на основе моноэтиленгликоля с высокой степенью защиты от коррозии и замерзания. Он не содержит нитриты, амины, фосфаты и силикаты и обеспечивает надежную защиту алюминиевых и чугунных двигателей.

### Применение

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ был специально разработан в соответствии с требованиями современных алюминиевых и чугунных двигателей. Он надежно защищает от отложений и образования пены, обеспечивая таким образом оптимальный отвод тепла. Согласно предписаниям производителя он используется во многих бензиновых двигателях.

### Допуски

- MAN 324 SNF

**Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно**

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CB-14
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MB 325.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D (G12)/TL-774 F (G12+)

**Кроме того, этот продукт рекомендуется, если требуется соблюдение следующих предписаний по заливке:**

- JIS K 2234
- Jaguar Land Rover STJLR.651.5003
- Mitsubishi Super Long Life Coolant
- PSA B 71 5110
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
- Volvo VCS

### Преимущества

- Отвечает требованиям спецификации VW TL 774-F (G12+)
- Обратная совместимость с более ранними спецификациями VW G12 и G11 (TL 774 C/D)
- Безсиликатная технология изготовления присадок
- Возможность применения в чугунных и алюминиевых двигателях
- Надежное предотвращение образования отложений
- Очень хорошая и долговечная защита от коррозии
- Предотвращает кавитацию
- Минимизация склонности к образованию пены
- Возможность смешивания и совместимость с концентрированными антифризами других брендов той же самой спецификации. Однако для того чтобы воспользоваться всеми преимуществами HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+, рекомендуется провести полную замену охлаждающей жидкости.

### Примечания

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ не содержит 2-этилгексановой кислоты.



## Таблица смешивания

Защита от замерзания до [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2

## Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 110
Цвет	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 160
Значение pH	ASTM D1287	-	7,9 - 8,6
Резервная щёлочность	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Температура начала кристаллизации 1:1 KF:воja	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.121

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewan 101, D-67547 Worms



Какое масло подходит для вашего транспортного средства? Мы поможем вам выбрать подходящее масло ROWE HIGHTEC.