ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40

Всесезонное моторное масло класса вязкости SAE 15W-40.

Описание

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 представляет собой всесезонное моторное масло класса SAE 15W-40, изготовленное на основе отборных базовых масел. Идеально подходит для транспортных средств с бензиновыми и дизельными двигателями с турбонаддувом или без.

Применение

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 используется согласно предписаниям производителя в транспортных средствах с бензиновыми и дизельными двигателями с турбонаддувом или без. Оно не подходит для применения в современных транспортных средствах с турбонагнетателем или аккумуляторной топливной системой подачи топлива.

Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- ACEA E2
- MAN 271
- MB 228.1
- MTU Type 1

Кроме того, этот продукт рекомендуется, если требуется соблюдение следующих предписаний по заливке:

- API SG/CF-4
- Allison C4

Преимущества

- Идеально подходит для турбодвигателей
- Предотвращает «слипание», лакообразование и коксование цилиндров, поршней, клапанов и турбонагнетателей
- Круглогодичное использование благодаря отличным температурно-вязкостным свойствам и высокой устойчивость к сдвигу
- Стабильная смазочная пленка даже при горячем масле и высоких нагрузках
- Высокоэффективная защита от окисления за счет отборных базовых масел
- Бесперебойная работа гидравлических толкателей (гидравлическое регулирование зазора в клапанах)
- Возможность смешивания и отличная совместимость с традиционными, а также синтетическими моторными маслами. Однако для того чтобы воспользоваться всеми преимуществами HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40, рекомендуется провести полную замену масла.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH

Langgewann 101, D-67547 Worms



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.885
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	14,2
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	102
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	142
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
Низкотемпературная вязкость (CCS)	ASTM D-5293	cP @ °C	5600 @ -20
Общее щелочное число	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
Высокотемпературная вязкость (HTHS)	ASTM D4683	mPas	4,1
Сульфатная зольность	ASTM D874	% масс.	≤ 1

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH

Langgewann 101, D-67547 Worms

