

HIGHTEC HLP 46 HVI

Ulei hidraulic de calitate superioară fără conținut de zinc și cenușă, cu coeficient de viscozitate sporit, care conține aditivi pentru prevenirea coroziunii, uzurii, îmbătrânirii și pentru reducerea frecțiunii. Substanțele active EP eficiente garantează o rezistență excelentă la presiune.

Descriere

Echivalent calitativ conform legislației UE

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S



Valori caracteristice tipice

Proprietate	Metodă	Unitate	Valoare
Densitatea la 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.87
Vâscozitate cinematică KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,1
Vâscozitate cinematică KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46
Index de vâscozitate	ASTM D2270	-	149
Punct de aprindere	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	216
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Capacitatea de formare a spumei la 24°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Capacitatea de formare a spumei la 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Capacitatea de formare a spumei la 24°C după 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Coroziune cupru 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Coroziune oțel, A = apă distilată	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Capacitatea de separare a aerului la 50°C	DIN ISO 9120	min	<5
Proprietăți demulsifiante la 54°C	DIN ISO 6614	min	6

Aceste valori caracteristice sunt tipice pentru o producție actuală. Datele nu conțin nicio asigurare a proprietăților sau garanție unei adecvări pentru un caz special de utilizare. Prevederile legale și regulamentele existente, care privesc manipularea și utilizarea produselor, trebuie să fie respectate de beneficiarul produselor noastre. Produsele ROWE sunt perfecționate continuu. De aceea, ROWE își rezervă dreptul de a modifica toate datele tehnice ale acestor informații despre produs, oricând și fără notificare prealabilă. Pentru toate livrările se aplică Condițiile noastre generale actuale de livrare și de plată (www.rowe-oil.com).

