

HIGHTEC COOL MMU 1

Lubrificante de refrigeração à base de óleo mineral miscível em água (sem boro) com caráter universal para aplicações médias e pesadas. Não contém alcanolamina/amidas secundárias, portanto está em conformidade com o TRGS 611.

Descrição



Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.928
Fator refratômetro	-	-	1
Emulsão de pH 5%ige	DIN 51369	-	9
Proteção contra corrosão (teste de cavacos) grau 0	DIN 51360/2	%	5

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rowe-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

