

HIGHTEC SUNLUB® CUT 22

Fluido de corte para metal, não poluente. Não miscível com água. Certificado H1 para aplicação no setor de alimentos. Económico e não prejudicial à natureza.

Descrição



NL/027/011



Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Densidade a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.92
Viscosidade cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	22
Índice de viscosidade	ASTM D2270	-	>170
Ponto de inflamação	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	210
Biodegradabilidade	OECD 301 B	%	>60
Percentagem de matérias-primas renováveis		%	>50
Força de soldagem VKA	DIN 51 350/4	N	2400
Brugger	DIN 51 347 / 2	N/mm ²	50

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rowe-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Está a procura do óleo adequado para o seu veículo?
Aqui você será direcionado para o guia de óleos da ROWE