

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80

Óleo de engrenagem multigraduado de alto desempenho baseado na síntese de HC para caixas de câmbio manuais e automatizadas.

Descrição

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 é um óleo de engrenagem multigraduado de alto desempenho baseado em óleo sintético HC no grau SAE 75W-80. Ele oferece máxima proteção contra desgaste, altíssima resistência à oxidação e estabilidade térmica, mesmo com intervalos prolongados de troca de óleo. Mudanças de marcha suaves em baixas temperaturas e estabilidade em altas temperaturas. Máxima economia de combustível.

Utilização

HIGHTEC TOPGEAR MAX FE SAE 75W-80 pode ser usado em veículos comerciais抗igos e modernos e em outras aplicações. Intervalos de substituição de até 540.000 km são possíveis se as especificações do fabricante forem observadas.

Especificações

- API GL-4
- DTFR 13D120 (ex. MB 235.29)
- MAN 341 Type VR
- MAN 341 Type Z5
- Voith Oil class C
- Volvo 97307
- ZF TE-ML 01E, 02E, 16P

Recomendações ROWE

- Iveco 18-1807 MSG-2

Vantagens

- grau de racionalização de primeira classe com uso multifuncional
- máxima economia de combustível
- excelente proteção contra desgaste e corrosão
- altíssima resistência à oxidação e estabilidade térmica, mesmo com intervalos prolongados de troca de óleo de até 540.000 km, de acordo com as especificações do fabricante
- a viscosidade favorável em baixas temperaturas garante melhor capacidade de troca de marchas, penetração mais rápida do óleo e redução do "desgaste a frio"
- extremamente estável ao cisalhamento - "stay-in-grade"
- ótima mudança de marchas em todas as temperaturas devido ao alto índice de viscosidade
- ideal para intarders e retarders - de acordo com as especificações do fabricante
- miscível e compatível com óleos de engrenagem convencionais e sintéticos. Entretanto, para utilizar todos os benefícios do produto, recomenda-se uma troca completa do óleo de engrenagem.



Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Densidade a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.858
Viscosidade cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	9,35
Viscosidade cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	54
Índice de viscosidade	ASTM D2270	-	157
Ponto de inflamação	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Ponto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-42

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rose-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

