

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C

Mistura de líquido de refrigeração premium pronta a usar à base de monoetileno glicol com elevada proteção contra corrosão e congelação. Sem nitritos, aminas ou fosfatos. Indicado para motores fundidos e de alumínio. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C sem ácido 2-etylhexanóico.

Descrição

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C é uma mistura de líquido de refrigeração concentrado premium, à base de monoetileno glicol, sem nitritos, aminas ou fosfatos com elevada proteção contra corrosão e congelação.

Especificações

- ASTM D3306/4985/4656
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- Deutz DQC CA-14
- DTFR 29D100 (ex. MB 326.0)
- MAN 324 NF/Pritader
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240
- VW TL 774-C (G11)

Recomendações ROWE

- JIS K 2234
- Caterpillar CAT EC-1/ELC (Extended Life Coolant)

Indicações

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN READY-MIX -40 °C sem ácido 2-etylhexanóico.



INFORMAÇÕES DO PRODUTO

ROWE®

Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Cor	visuell	-	blau / blue
Boiling point	ASTM D 1120	°C	≈ 106
Valor do pH	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Alcalinidade de reserva	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Ponto de flocos de gelo	ASTM D1177	°C / °F	-40 / -40
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm³	1.085

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rowe-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

