

## HIGHTEC WMC 2000 S

Mieszalny z wodą, niezawierający oleju mineralnego, całkowicie syntetyczny olej chłodzący, zalecany do szlifowania żeliwa i stali. Nadaje się również do stopów aluminium oraz metali kolorowych.

### Opis

HIGHTEC WMC 2000 S tworzy po zmieszaniu z wodą stabilny, przezroczysty roztwór. HIGHTEC WMC 2000 S wykazuje dobre właściwości w zakresie wytwarzania emulsji nawet po zmieszaniu z zimną wodą. HIGHTEC WMC 2000 S nie zawiera wtórnych i tzw. „ukrytych” alkanolaminów. Dlatego na podstawie aktualnej wiedzy należy praktycznie wykluczyć powstawanie N-nitrozodietanoloaminy (NDELA). HIGHTEC WMC 2000 S jest produkowany całkowicie na bazie komponentów syntetycznych i jest bardzo dobrze biodegradowalny. HIGHTEC WMC 2000 S jest szczególnie przyjazny dla skóry, ponieważ z jednej strony, mimo jego bioodpornego charakteru, zawiera tylko niewielkie ilości biocydów z przemysłu kosmetycznego, z drugiej strony jest wolny od boru, azotynów i krzemianów. Ponadto oferuje wyjątkowo dobre właściwości antykorozyjne, jest odporny na twardą wodę i niskopieniący, utrzymuje maszynę w czystości, nie powodując przy tym sklejaną, a ponadto posiada dobre właściwości reemulgujące. Patrząc z drugiej strony, czystsza maszyna oznacza nie tylko mniejszą ilość odpadów do utylizacji, ale również mniejszą powierzchnię podatną na działanie bakterii / grzybów i drożdży, co z kolei stwarza mniej problemów z zapachem, spadkiem wartości pH i korozją. Reasumując, przy założeniu ciągłej konserwacji i pielęgnacji emulsją, często zapewnione są dłuższe okresy przestoju.

### Zastosowanie

- szlifowanie 3 - 5%
- lekkie wiercenie, toczenie, frezowanie 3 - 5% oraz piłowanie

Do przygotowania roztworu zalecamy użycie urządzeń do mieszania, ponieważ gwarantują one niezmiennie stężenie oraz właściwą homogeniczność roztworu.



## Typowe parametry

| Właściwość                                  | Metoda      | Jednostka          | Wartość     |
|---|-------------|--------------------|-------------|
| Lepkość kinematyczna KV 20                  | ASTM D-7042 | mm <sup>2</sup> /s | 36          |
| Gęstość w 20 °C                             | ASTM D1122  | g/ml               | 1.068       |
| Współczynnik refraktometru                  | -           | -                  | 1,4         |
| Kolor emulsji                               | visuell     | -                  | translucent |
| Wartość pH emulsji 5%                       | DIN 51369   | -                  | 9,2         |
| Ochrona antykorozyjna (test wiórów) ocena 0 | DIN 51360/2 | %                  | 3           |
| Wartość pH emulsji 10%                      | DIN 51369   | -                  | 9,3         |
| Wartość pH 2%                               | -           | -                  | 9,0         |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.