

HIGHTEC CUT MHU 10

Niemieszalny z wodą olej chłodzący do obróbki precyzyjnej

Opis

HIGHTEC CUT MHU 10 został stworzony na bazie HC i zawiera dodatki smarujące i antykorozyjne. ##HIGHTEC CUT MHU 10 zawiera specjalne substancje czynne EP, które poprawiają absorpcję ciśnienia.####

Zastosowanie

HIGHTEC CUT MHU 10 jest stosowany w stanie nierozcieńczonym i może być aplikowany przy użyciu różnych, powszechnie stosowanych urządzeń aplikacyjnych.

Zalety

- wysoka wydajność
 - wysoka jakość powierzchni
 - bardzo dobra wydajność chłodzenia
 - dobre właściwości pelzające
 - wydłużenie trwałości narzędzi
 - możliwość użycia do wszystkich powszechnie stosowanych materiałów
 - wolny od chloru i metali ciężkich0

Zalecenie

####Honowanie##Wytaczanie precyzyjne####HIGHTEC CUT MHU 10 nadaje się do##obróbki aluminium, metali kolorowych, stali szlachetnej, odlewów i stali.##

Wskazówki

- ####Honowanie##Wytaczanie precyzyjne####HIGHTEC CUT MHU 10 nadaje się do##obróbki aluminium, metali kolorowych, stali szlachetnej, odlewów i stali.##



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.846
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	10,5
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 140

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

