

HIGHTEC CUT MSS 18

Wysokowydajny, niemieszający się z wodą środek chłodząco-smarujący.

Opis



Typowe parametry

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.867 |
| Lepkość kinematyczna KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 18 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | >150 |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

