

## HIGHTEC CUT MFS 32

Niemieszalny z wodą smar chłodniczy o uniwersalnym zastosowaniu do wiercenia, toczenia, frezowania i przeciągania materiałów aluminiowych, z żeliwa szarego, stalowych i ze stali szlachetnej.

### Opis



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	32
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

