

HIGHTEC RACING GREASEGUARD AWF 1

Wysokogatunkowy, całkowicie syntetyczny smar do wału napędowego na bazie mydła wapniowego (kompleks wapnia). Specjalnie stworzony i przetestowany w pojazdach używanych w sportach rajdowych. Zakres temperatury od -40°C do +150°C.

Opis

HIGHTEC RACING GREASEGUARD AWF 1 to całkowicie syntetyczny, wyprodukowany na bazie mydła wapiennego (kompleks wapnia) smar do wału napędowego, zawierający dodatki antykorozyjne, antyoksydacyjne, EP i zwiększające przyczepność.

Zastosowanie

HIGHTEC RACING GREASEGUARD AWF 1 został stworzony do stosowania w poddawanych wysokim obciążeniom wałach wysokotemperaturowych.

Zalety

- smar wysokoobciążalny mechanicznie
 - dobra charakterystyka niskotemperaturowa
 - zmniejszający zużycie
 - dobra ochrona antyoksydacyjna
 - wysoka wytrzymałość na obciążenia0

Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
-
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
-
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.

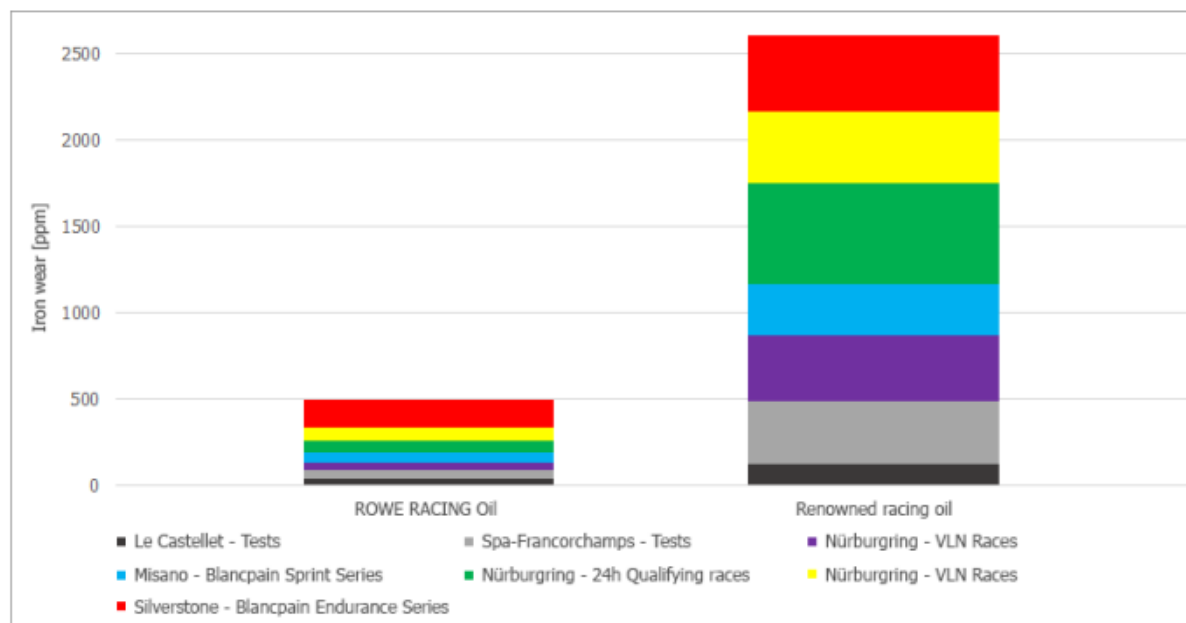


Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1-100
Kolor	visuell	-	schwarz / black
Classification	DIN 51 502	-	KPF 0/1 N-40
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	0/1
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	340 - 370
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 240
Temperatura użytkowa	°C	-	-40 bis +150
Typ zagęszczacza	-	-	Ca-Komplex
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	3000
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	475
Separacja oleju, 18h/40°C	DIN 51 817	%	< 2

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

Porównanie zużycia stali przez ścieranie



Schemat (wyżej) przedstawia zużycie stali przez ścieranie kumulujące się przez wiele wyścigów/jazd próbnych. Zużywanie się stali przez ścieranie przy stosowaniu znanego oleju wyścigowego (po prawej) okazuje się już po 3. biegu większe niż przy stosowaniu oleju ROWE RACING (po lewej) po wszystkich 7 wyścigach/jazdach próbnych łącznie.

