

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2

Uniwersalny smar litowy na bazie oleju mineralnego z disiarczkiem molibdenu jako środkiem smarnym oraz inhibitorami korozji i oksydacji. Zalecany do stosowania w łożyskach ślizgowych i tocznych, które podlegają wysokim obciążeniom zmiennym w zakresie temperatur od -30°C do +130°C.

Opis

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 posiada doskonałą odporność na starzenie, dobrą płynność w niskiej temperaturze oraz zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem dzięki zastosowaniu m.in. disiarczku molibdenu jako składnika środka smarnego. ##HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 skutecznie chroni przed zużyciem nawet w pod ekstremalnym obciążeniem w strefie tarcia półpłynnego. ##

Zastosowanie

Wyselekcjonowane oleje bazowe i wysokiej jakości mydło litowe sprawiają, że smar jest odporny na ścinanie i charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną nawet w przypadku dłuższych przerw w smarowaniu.

Zalecany do stosowania w poddawanych wysokim obciążeniem łożyskach ślizgowych i tocznych w temperaturach od -30°C do +130°C, np. w rolnictwie, samochodach ciężarowych itp. lub w innych obszarach, w których działają duże i / lub oscylacyjne siły.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 502/51 825: KPF 2 K-30
- T[°C]: -30 ... +130
- T[°F]: -22 ... +266

Zalety

- bardzo dobre właściwości ochrony przed zużyciem
 - bardzo stabilny na ścinanie
 - doskonała odporność oksydacyjna
 - doskonała absorpcja ciśnienia
 - dobra ochrona przed korozją
 - bardzo dobra odporność na wodę
 - dobra przyczepność

Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
-
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
-
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1 - 100
Kolor	visuell	-	anthrazit / anthracite
Classification	DIN 51 502	-	KPF 2 K-30
Klasyfikacja	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB2
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 185
Temperatura użytkowa	°C	-	-30 bis +130
Typ zagęszczacza	-	-	Lithium
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	4000
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1 - 90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	125
Usage temperature		°F	-22 bis +266

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

