

HIGHTEC RACING GREASEGUARD RLF 2

Wysokogatunkowy, częściowo syntetyczny smar do łożysk kół na bazie mydła litowego (kompleks litu). Specjalnie stworzony do poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym łożysk kół w sportach rajdowych. Zakres temperatury od -30°C do + 160°C.

Opis

HIGHTEC RACING GREASEGUARD RLF 2 to częściowo syntetyczny, wyprodukowany na bazie mydła litowego (kompleks litu) smar do łożysk kół, zawierający dodatki zapewniające ochronę przed zużyciem, antykorozyjne i EP.

Zastosowanie

HIGHTEC RACING GREASEGUARD RLF 2 nadaje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w wysokim zakresie temperatur i prędkości obrotowych do stosowania w pojazdach i przemyśle.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 502/51 825: KP 2 P-30
- T[°C]: -30 ... +160
- T[°F]: -22 ... +320

Zalety

- dobra ochrona przed korozją również w przypadku niekorzystnego wpływu czynników zewnętrznych
 - odporny na starzenie
 - nadaje się do poddawanych wysokim obciążeniom termicznym łożysk tocznych
 - możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatur
 - wysoka absorpcja ciśnienia
 - zmniejszający zużycie

Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
-
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
-
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.

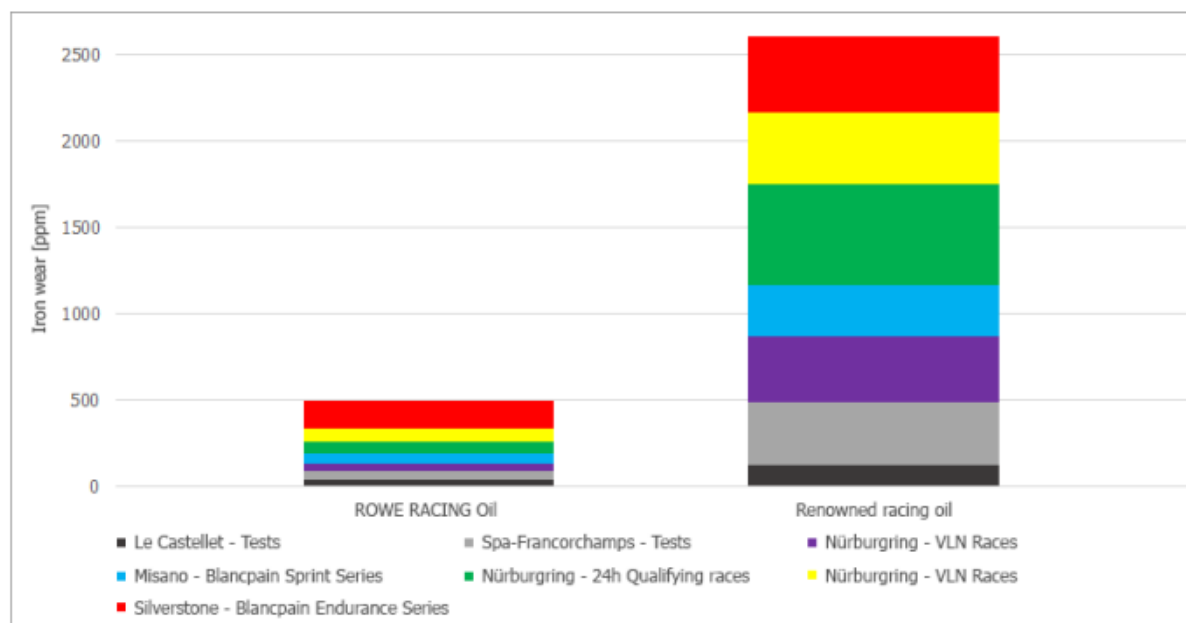


Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1-120
Kolor	visuell	-	hellbraun / light brown
Classification	DIN 51 502	-	KP 2 P-30
Klasyfikacja	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CEEB2
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 250
Temperatura użytkowa	°C	-	-30 bis +160
Typ zagęszczacza	-	-	Li-Komplex
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	2600
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	100
Separacja oleju, 7d/40°C	DIN 51 817	%	1 - 3

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

Porównanie zużycia stali przez ścieranie



Schemat (wyżej) przedstawia zużycie stali przez ścieranie kumulujące się przez wiele wyścigów/jazd próbnych. Zużywanie się stali przez ścieranie przy stosowaniu znanego oleju wyścigowego (po prawej) okazuje się już po 3. biegu większe niż przy stosowaniu oleju ROWE RACING (po lewej) po wszystkich 7 wyścigach/jazdach próbnych łącznie.

