

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2

Wysokogatunkowy smar wielozadaniowy na bazie mydła litowego (kompleks litu) do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych o długich okresach smarowania i wysokich stałych temperaturach.

Opis

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2 to wielozadaniowy smar wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych i zagęszczaczy litowych (kompleks litu).

Zastosowanie

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2 jest wykorzystywany jako smar wielozadaniowy do smarowania poddawanych wysokim naciskom łożysk tocznych i ślizgowych, również w przypadku wyższych temperatur. Szczególnie nadaje się do smarowania poddawanych wysokim obciążeniom łożysk kół w pojazdach użytkowych i szybkobieżnych łożyskach kół samochodów osobowych. Częstotliwość smarowania uzupełniającego ulega odpowiednio zwiększeniu w przypadku stałych temperatury powyżej 160°C!

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 502/51 825: KP 2 P-30
- T[°C]: -30 ... +160
- T[°F]: -22 ... +320

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- MB 265.1
- MAN 284 Li-H2

Zalety

- najwyższej klasy olej racjonalizujący o wielofunkcyjnym zastosowaniu w łożyskach tocznych i ślizgowych
 - bardzo stabilny na ścinanie
 - doskonała odporność oksydacyjna
 - doskonała absorpcja ciśnienia
 - wysoka odporność na temperaturę
 - nadzwyczajna ochrona przed korozją
 - bardzo dobra odporność na wodę
 - dobra przyczepność

Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zwarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1-100
Kolor	visuell	-	blau / blue
Classification	DIN 51 502	-	KP 2 P-30
Klasyfikacja	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CEEB2
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 260
Temperatura użytkowa	°C	-	-30 bis +160
Typ zagęszczacza	-	-	Lithiumkomplex
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	2800
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	160
Separacja oleju, 18h/40°C	DIN 51 817	%	<1,5

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.