

## HIGHTEC GREASEGUARD EP 3

Wysokogatunkowy smar wielozadaniowy na bazie oleju mineralnego i mydła litowego (12-hydroksystearynian litu) o dobrej jakości EP (Extreme Pressure) do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych.

### Opis

HIGHTEC GREASEGUARD EP 3 to odporny na ścinanie, wodoodporny i dobrze przywierający smar wielozadaniowy z chemicznie aktywnymi dodatkami EP na bazie oleju mineralnego z mydłem litowym (12-hydroksystearynian litu).

### Zastosowanie

HIGHTEC GREASEGUARD EP 3 jest wykorzystywany jako smar wielozadaniowy do smarowania poddawanych wysokim naciskom łożysk tocznych i ślizgowych. Szczególnie nadaje się do wielofunkcyjnego smarowania pojazdów mechanicznych oraz maszyn przemysłowych i budowlanych.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 502/51 825: KP 3 K-30
- T[°C]: -30 ... +130
- T[°F]: -22 ... +266

### Zalety

- wielofunkcyjne zastosowanie w łożyskach tocznych i ślizgowych
  - stabilny na ścinanie
  - odporność oksydacyjna
  - dobra ochrona przed korozją
  - dobra odporność na wodę
  - dobra przyczepność
  - wysoka absorpcja ciśnienia

### Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1 - 100
Kolor	visuell	-	braun / brown
Classification	DIN 51 502	-	KP 3 K-30
Klasyfikacja	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB3
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	3
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	220 - 250
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 185
Temperatura użytkowa	°C	-	-30 bis +130
Typ zagęszczacza	-	-	Lithium
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	3200
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1 - 90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	130
Usage temperature		°F	-22 bis +266

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.