

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1

Wysokogatunkowy smar wielozadaniowy na bazie mydła litowego o doskonałych właściwościach EP (Extreme Pressure) do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych.

Opis

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1 to wielozadaniowy smar wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych i zagęszczaczy litowych, zawierający chemicznie aktywne dodatki EP.

Zastosowanie

HIGHTEC GREASEGUARD EP 1 jest wykorzystywany jako smar wielozadaniowy do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w przypadku występowania wysokich, również występujących nagle nacisków i wibracji. Ze względu na miękką konsystencję nadaje się w szczególności do automatycznych układów smarowania.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 502/51 825: KP 1 K-30
- T[°C]: -30 ... +120
- T[°F]: -22 ... +248

Zalety

- smar wielozadaniowy do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych
 - bardzo dobre predyspozycje do stosowania w automatycznych układach smarowania
 - bardzo dobre właściwości ochrony przed zużyciem
 - niezwykle stabilny na ścinanie
 - doskonała odporność oksydacyjna
 - doskonała absorpcja ciśnienia
 - dobra ochrona przed korozją
 - dobra odporność na wodę
 - dobra przyczepność

Wskazówki

- Minimalny okres przechowywania w przypadku prawidłowego składowania w suchych pomieszczeniach bez bezpośredniego działania światła słonecznego przy temperaturach między 10°C a 30°C i w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 24 miesiące.
- Informacje dotyczące aspektów zdrowotnych, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki, którą można otrzymać na życzenie.
- Niewielkie wydzielanie się oleju uwarunkowane właściwościami produktu jest nieszkodliwe. Jest ono w pewnym zakresie pożądane w celu zagwarantowania smarowania i nie świadczy o złej jakości produktu. Wydzielający się olej można ponownie połączyć ze smarem poprzez przemieszanie całości produktu.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Korozyja miedzi, 24 godz.	DIN 51 811	Grad	1-100
Kolor	visuell	-	braun / brown
Classification	DIN 51 502	-	KP 1 K-30
Klasyfikacja	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB1
Klasa NLGI	DIN 51 818	-	1
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	0,1 mm	310 - 340
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 185
Temperatura użytkowa	°C	-	-30 bis +120
Typ zagęszczacza	-	-	Lithium
Siła spawania VKA	DIN 51 350/4	N	2800
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Odporność na wodę, 3 godz.	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	140
Usage temperature		°F	-22 bis +248

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.