

HIGHTEC SUNLUB® SYNTH 46

Opis

Specyfikacje

- ISO 15380 HEES

Zalecenia ROWE

- DIN 51524 Teil 3
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- JCMAS HK P-041 & -P042
- SS 155434

Zalety

- W pełni syntetyczny
- Oparty na w pełni nasyconych estrach
- Nie zawiera cynku i popiołu
- Bardzo wysoki wskaźnik lepkości przy ścinaniu
- Wyraźny potencjał oszczędności energii
- Doskonała nośność w zakresie mieszania i tarcia granicznego
- Bardzo wysoka temperatura zapłonu
- Łatwo ulega biodegradacji OECD 301B



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.918
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,1
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	150
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	235
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-46
Biodegradowalność	OECD 301 B	%	>60

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.