

HIGHTEC SUNLUB® CUT 22

Ekologiczny, niemieszalny z wodą wysokowydajny olej do obróbki metali. Długotrwała i niezawierająca chloru alternatywa dla olejów do obróbki metali wysokostopowych. Ekonomiczny i ekologiczny. Wybór produktu ze znakiem „HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®” przynosi podwójną korzyść.

Opis

Wchodzące w skład HIGHTEC SUNLUB® CUT 22 dodatki uszlachetniające są przystosowane do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości. Znacząco wyższa smarowność technologii wysokooleinowej w połączeniu z najnowocześniejszą technologią dodatków uszlachetniających umożliwia stosowanie zarówno w przypadku metali kolorowych, jak i wysokostopowych gatunków stali i aluminium.



Zastosowanie

HIGHTEC SUNLUB® CUT 22 nadaje się szczególnie do następujących rodzajów obróbki: przeciąganie, gwintowanie, automatyczna produkcja śrub, frezowanie kół zębatach, wiercenie, frezowanie, piłowanie, ogólnie do stosowania na tokarkach i rewolwerówkach do najtrudniej skrawalnych gatunków stali, metali kolorowych i odlewów. Ponadto technologia wysokooleinowa umożliwia również obróbkę aluminium i magnezu.

Zalety

- technologia wysokooleinowa
 - wydłużenie trwałości narzędzi
 - optymalna jakość powierzchni
 - wysoka temperatura zapłonu
 - wykazuje niewielkie tendencje do parowania
 - ekologiczny
 - łatwo biodegradowalny
 - olej bazowy neutralny dla emisji CO2
 - długotrwała ochrona środowiska naturalnego

Zalecenie

Posiada certyfikat zezwalający na stosowanie w sektorze spożywczym.

Wskazówki

- Posiada certyfikat zezwalający na stosowanie w sektorze spożywczym.



Typowe parametry

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.92 |
| Lepkość kinematyczna KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 22 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | - | >170 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 210 |
| Biodegradowalność | OECD 301 B | % | >60 |
| Liczba surowców odnawialnych | | % | >50 |
| Siła spawania VKA | DIN 51 350/4 | N | 2400 |
| Brugger | DIN 51 347 / 2 | N/mm ² | 50 |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

