

HIGHTEC NATSYNC® GS 68

Ekologiczny wysokowydajny przekładniowy olej przemysłowy o doskonałym potencjale w zakresie energooszczędności.##Ekonomiczny i ekologiczny. Wybór produktu ze znakiem „HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®” przynosi podwójną korzyść.##

Opis

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 bazuje na wyselekcjonowanych olejach wysokooleinowych i przewyższa bazujące na olejach mineralnych i syntetyczne oleje przekładniowe pod względem właściwości smarujących, zmniejszenia zużycia oraz charakterystyki ciśnieniowo-lepkościowej. Dzięki zastosowaniu HIGHTEC NATSYNC® GS 68 możliwe jest znaczące obniżenie temperatury roboczej. Całkowicie odporny na ścinanie. Nie zawiera popiołu, metali, chloru i PCB.##



Zastosowanie

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS został zoptymalizowany pod kątem zastosowań przemysłowych wewnątrz pomieszczeń, nadaje się szczególnie do zamkniętych przekładni przemysłowych, takich jak przekładnie zębate czołowe i ślimakowe lub sprzęgła przekładni. Technologia oleinowa gwarantuje niezawodne zastosowanie w łożyskach tocznych i ślizgowych, poddawanych wysokim naciskom. HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS znajduje również zastosowanie w innych obszarach, takich jak instalacje hydrauliczne, gdzie wymagany jest wysokowydajny olej o wyższej lepkości. HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS posiada certyfikację jako środek smarny H1, dzięki czemu szczególnie nadaje się do zastosowań w produkcji artykułów spożywczych.

Zezwolenia

- Arburg
- H1 (InS Registered No:1796645)

Zalety

- ekonomiczny
 - wysoki naturalny indeks lepkości przez cały okres użytkowania
 - obniżenie temperatury roboczej
 - wydłużona trwałość
- ekologiczny
 - łatwo biodegradowalny
 - olej bazowy neutralny dla emisji CO2
 - długotrwała ochrona środowiska naturalnego

Zalecenie

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 może być stosowany wszędzie tam, gdzie##stosowane są już oleje należące do następujących klas:##CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68.##

Wskazówki

- HIGHTEC NATSYNC® GS 68 może być stosowany wszędzie tam, gdzie##stosowane są już oleje należące do następujących klas:##CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68.##



Typowe parametry

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość |
|------------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.93 |
| Lepkość kinematyczna KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | >13 |
| Lepkość kinematyczna KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | >73 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | - | 180 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 220 |
| Biodegradowalność | OECD 301 B | % | >60 |
| Liczba surowców odnawialnych | | % | >50 |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

