

HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL

Olej do wiercenia w skale przeznaczony do smarowania narzędzi pneumatycznych. Posiada oznaczenie ekologiczne UE.

Opis

HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL to olej do wiercenia w skale o wysokiej przyczepności, opracowany specjalnie do smarowania narzędzi pneumatycznych, takich jak wiertarki do skał, młoty pneumatyczne i młoty rozbijające. Dobre właściwości emulgujące oraz doskonała przyczepność do powierzchni metalowych zapewniają stabilną warstwę smarną nawet w warunkach wilgoci.

HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL nadaje się szczególnie do prac wiertniczych w obszarach wrażliwych ekologicznie, gdzie ochrona wód gruntowych ma ogromne znaczenie. Technologia bezpopiołowa i bezchlorowa zmniejsza obciążenie środowiska w przypadku wycieków.

Olej bazowy (udział >80%) jest biodegradowalny w ponad 60% zgodnie z normą OECD 301 B. Zawarte w nim dodatki są wyłączone z tej oceny biodegradowalności.



Zastosowanie

HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL został opracowany z myślą o pneumatycznych narzędziach udarowych, takich jak młoty pneumatyczne, młoty wyburzeniowe i wiertarki do skał.

HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL może być również stosowany w urządzeniach górniczych, takich jak młoty wyburzeniowe i dłutujące. HIGHTEC SUNLUB® RD 40 EL sprawdza się wszędzie tam, gdzie podczas wiercenia w skale przy dużych lub udarowych obciążeniach wymagana jest wysoka nośność.

Zezwolenia

- EU Ecolabel NL/027/011

Zalecenia ROWE

- ISO 6743-11 (PAC)

Zalety

- Wielozakresowość
- doskonała zdolność filtracji w obecności wody
- prawie bezwonna
- bardzo dobre właściwości pianotwórcze
- dobra przyczepność do powierzchni metalowych, nawet w warunkach wilgotności
- doskonała zdolność emulgowania
- na bazie surowców odnawialnych (udział >90%)
- wyróżniony unijnym znakiem ECOLABEL

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.

Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.93
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	12
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	62
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	>200
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36
Spienianie w temp. 24°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Spienianie w temp. 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	20/0
Spienianie w temp. 24°C po 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.