

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46

Całkowicie syntetyczny, przyjazny dla klimatu wysokowydajny olej hydrauliczny, stworzony dla zapewnienia wyjątkowo długich przerw między wymianami oleju oraz wysokiego stopnia ochrony systemu. High-Tech mit Gutem Gewissen®

Opis

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 wyróżnia się całkowicie syntetyczną, niezawierającą cynku i popiołu technologią. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 umożliwia znaczne wydłużenie okresów między wymianami oleju. Możliwe jest nawet dożywnienie napełnienie olejem. Wysoki indeks lepkości oraz niewielka gęstość gwarantują efektywną oszczędność energii pompy hydraulicznej. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 chroni system przed kawitacją i gwarantuje wysoki stopień ochrony, zapewniając wzrost zysków generowanych przez park maszynowy.

Zastosowanie

HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 nadaje się szczególnie do systemów hydraulicznych, pracujących w bardzo niskich lub ulegających silnym wahaniom temperaturach. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 został stworzony specjalnie do zastosowań przemysłowych, w których występuje wysoka temperatura i ciśnienie. HIGHTEC SUNLUB® LONGLIFE 46 zalecany w przypadku, gdy wymagany jest przyjazny dla klimatu i nietoksyczny olej hydrauliczny, np. w takich sektorach jak budownictwo, rolnictwo czy leśnictwo.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- Chinese specification GB111118.1-2011 L-HV
- ISO 15380 - HEPR
- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- ZF TE-ML 07H

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- CAT-BF1
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics

Zalety

- syntetyczny w 100%
 - niebazujący na estrach
 - wysoki odporny na ścinanie indeks lepkości
 - mocno wydłużona trwałość oleju
 - wysoki stopień ochrony systemu i komponentów
 - wolny od cynku i popiołu
 - doskonały potencjał w zakresie energooszczędności
 - najwyższej klasy ochrona przed zużyciem i ochrona systemu
 - na bazie surowców odnawialnych
 - łatwo biodegradowalny (>60% wg OECD 301B)
 - mieszalny i kompatybilny z olejami przekładniowymi oraz PAO
 - mieszalny i kompatybilny z estrami syntetycznymi



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,8
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	43
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	190
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
Biodegradowalność	OECD 301 B	%	>60%
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	13
Barwa	DIN ISO 2049	-	<1.0
RPVOT	ASTM D2272	min.	1000
LAV	ASTM 3427		4,8
TOST	ASTM D943 / dry	h	10
Badanie ścinania łożyska wałeczkowo-stożkowego, strata (20 godz.)	CEC L-45-A-99	%	4,7
Temperatura zapłonu COC	DIN ISO 2592	°C	240
NZ	DIN 51558	mgKOH/g	0.6

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.