

HIGHTEC HLP-D 100 ZAF

Detergencyjny/dyspergujący olej wielozadaniowy (wolny od cynku i popiołu) do smarowania układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych i łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP-D 100 ZAF to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcii. Olej posiada ponadto właściwości detergencyjne, które lepiej dyspergują, tzn. utrzymują w zawiesinie wodę i cząsteczki zanieczyszczeń niż tradycyjne oleje HLP. Utrzymywane w zawiesinie cząsteczki zostaną następnie odfiltrowane w systemie filtrującym. Dlatego na uwagę zasługują jego właściwości antykorozyjne i absorbujące zanieczyszczenia. Ponadto oleje tego typu są stabilniejsze w warunkach hydrolizy, jak również wolny od cynku, alkaliów i berylowców, a w związku z tym wyjątkowo ubogie w popiół. ##HIGHTEC HLP-D 100 ZAF to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania o dobrych właściwościach nawilżających, które pomagają poprawić charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego. ##HIGHTEC HLP-D 100 ZAF przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym zgodnie z normą ##DIN 51524 Część 2 i normą SEB 181 222 oraz olejom smarowym zgodnie z normą DIN 51517 Część 3 oraz normą SEB 181 226 dla smarowania obiegowego.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p. 2
- VDMA 24318
- SEB 181-222
- AFNOR E48 603 HM

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
- dobre właściwości detergencyjne i dyspergujące
- wolny od cynku i popiołu
- dobra ochrona przed korozją
- stabilność termiczna
- odporność oksydacyjna
- dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
- odporność hydrolityczna

Zalecenie

Olej do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.

Wskazówki

- Olej do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.888
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	11,4
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	100
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	100
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-18

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

