

HIGHTEC HLP 100 ZAF

Niezawierający cynku i popiołu, wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 100 ZAF to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. Oprócz tego wykazuje niewielkie zdolności do absorpcji zanieczyszczeń.##Oleje tego typu są stabilniejsze w warunkach hydrolizy, jak również wolny od cynku, alkaliów i berylowców, a w związku z tym wyjątkowo ubogie w popiół.#####HIGHTEC HLP 100 ZAF to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania o dobrych właściwościach nawilżających, które pomagają poprawić charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego.#####HIGHTEC HLP 100 ZAF przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 i normą SEB 181 222 oraz olejom smarowym zgodnie z normą DIN 51517 Część 3 oraz normą SEB 181 226 dla smarowania obiegowego.##

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p. 2
- VDMA 24318
- SEB 181-222
- AFNOR E48 603 HM

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - wolny od cynku i popiołu
 - dobra ochrona przed korozją
 - stabilność termiczna
 - odporność oksydacyjna
 - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
 - odporność hydrolityczna

Zalecenie

Oleje do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.##Do przekładni przemysłowych i układów hydraulicznych, pracujących przez cały rok na zewnątrz, polecamy nasze specjalne oleje hydrauliczne HVI o doskonałej charakterystyce lepkościowo-temperaturowej.##

Wskazówki

- Oleje do obrabiarek wyposażonych w bardziej czułe hydrauliczne układy sterowania, jak również do innych układów hydraulicznych, łożysk i przekładni przemysłowych.##Do przekładni przemysłowych i układów hydraulicznych, pracujących przez cały rok na zewnątrz, polecamy nasze specjalne oleje hydrauliczne HVI o doskonałej charakterystyce lepkościowo-temperaturowej.##



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.877
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	11,2
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	100
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	97
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

