

HIGHTEC HLP 100

Wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.##

Opis

HIGHTEC HLP 100 to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 100 zawiera substancje aktywne, zapewniające czystość układu hydraulicznego.####HIGHTEC HLP 100 to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarciami na skutek efektu „stick-slip”. Na uwagę zasługują dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź.####HIGHTEC HLP 100 przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 dla układów hydraulicznych.##

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - dobra ochrona przed korozją
 - stabilność termiczna
 - odporność oksydacyjna
 - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
 - odporność hydrolityczna0

Zalecenie

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze##- olej do docierania agregatów i maszyn##- olej do kontroli funkcji##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean ##- w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- odlewnie##- fabryki cementu##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie

Wskazówki

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze##- olej do docierania agregatów i maszyn##- olej do kontroli funkcji##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean ##- w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- odlewnie##- fabryki cementu##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.882
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	11,3
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	100
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	97
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	242
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

