

## HIGHTEC HLP 10

Wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.##

### Opis

HIGHTEC HLP 10 to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 10 zawiera substancje aktywne, zapewniające czystość układu hydraulicznego.####HIGHTEC HLP 10 to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarciami na skutek efektu „stick-slip”. Na uwagę zasługują dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź.###HIGHTEC HLP 10 przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 dla układów hydraulicznych.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

### Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
  - dobra ochrona przed korozją
  - stabilność termiczna
  - odporność oksydacyjna
  - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
  - odporność hydrolityczna0

### Zalecenie

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze##- olej do docierania agregatów i maszyn##- olej do kontroli funkcji##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean ##- w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- odlewnie##- fabryki cementu##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie

### Wskazówki

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze##- olej do docierania agregatów i maszyn##- olej do kontroli funkcji##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean ##- w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- odlewnie##- fabryki cementu##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.8415
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	2,8
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	10
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	128
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	165
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-48
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

