

HIGHTEC TF-TO4 SAE 50

Wysokowydajny olej wielofunkcyjny (UTTO) do przekładni przełączalnych, przekładni i układów hydraulicznych w maszynach budowlanych i roboczych.

Opis

HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 to wysokowydajny olej UTTO (Universal Tractor Transmission Oil), wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych i specjalnych dodatków uszlachetniających. Został stworzony specjalnie pod kątem wymagań specyfikacji Caterpillar TO-4.

Zastosowanie

HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 to olej wielofunkcyjny do maszyn budowlanych, roboczych i rolniczych. Stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w przekładniach przełączalnych, skrzyniach rozdzielczych, napędach końcowych, jak również w układach hydraulicznych. HIGHTEC TF-TO4 SAE 50 mieszalny i kompatybilny z wcześniejszymi olejami CAT-TO 2, jak również z tradycyjnymi olejami hydraulicznymi i silnikowymi. Dzięki temu możliwe jest bezproblemowe przestawienie.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API CF/GL4
- Caterpillar TO-4
- Komatsu KES 07.868.1
- Tremec/TTC
- Eaton

Zalety

- mieszalny i kompatybilny z olejami CAT-TO2 oraz tradycyjnymi olejami hydraulicznymi i silnikowymi.
 - wysmienite właściwości spieniające
 - wysoka stabilność współczynników tarcia w celu zapewnienia niezmiennej wydajności hamowania
 - doskonała ochrona przekładni i układu hydraulicznego przed zużyciem
 - wielofunkcyjne zastosowanie w przekładniach przełączalnych, skrzyniach rozdzielczych, napędach końcowych oraz układach hydraulicznych
 - dobra charakterystyka lepkościowo-temperaturowa i wysoka odporność na ścinanie
 - stabilny i trwały film olejowy i optymalna ochrona przed zużyciem nawet przy gorącym oleju i pod ekstremalnym obciążeniem
 - dobra stabilność oksydacyjna dzięki wyselekcjonowanym olejom bazowym i zastosowaniu specjalnych dodatków uszlachetniających
 - mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami wielofunkcyjnymi. Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC TF-TO4 SAE 50, zaleca się całkowitą wymianę oleju.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.905
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	19,5
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	226,0
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	98
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	280
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-16
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,8

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

