

## HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS

Wysokowydajny olej przekładniowy High Performance o właściwościach LS (Limited Slip) do poddawanych wysokim obciążeniom przekładni głównych w samochodach ciężarowych, maszynach budowlanych i rolniczych z i bez samoblokującego mechanizmu różnicowego.##

### Opis

HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS to wysokowydajny olej przekładniowy o właściwościach LS (Limited Slip) oraz o niezwykłych właściwościach ochrony przed zużyciem i klasie lepkości SAE 85W-90, wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych. Dzięki zastosowanej kompozycji dodatków uszlachetniających HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS spełnia wymagania pod względem minimalnej zawartości fosforu na poziomie 1 900 ppm.

### Zastosowanie

HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS jest stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w przekładniach głównych samochodów ciężarowych, autobusów, maszyn budowlanych i rolniczych z i bez mechanizmu różnicowego o zwiększonym tarcu wewnętrznym ze sprzęgłem wielopłytkowym. Zapewnia maksymalną ochronę przed zużyciem oraz prawidłowe działanie mechanizmu różnicowego. 0

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API GL-5/GL-5 LS (Limited Slip)
- MIL-L 2105D
- ZF TE-ML 05C, 08, 12C, 16E, 21C

### Zalety

- doskonała ochrona przed zużyciem
    - bardzo dobra wytrzymałość w przypadku dużych obciążeń stałych
    - wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
    - stabilny i trwały film olejowy pewna ochrona przed zużyciem nawet przy bardzo gorącym oleju i pod bardzo wysokim obciążeniem
    - zapobiega odgłosom terkotania i piskom
    - spełnia wymagania pod względem minimalnej zawartości fosforu na poziomie 1900 ppm
    - efektywne tłumienie dźwięków
    - doskonała ochrona przed korozją
    - dobra kompatybilność z uszczelnieniami
    - niewielka tendencja do pienienia również przy dużych prędkościach obrotowych
    - mieszalny i kompatybilny z innymi olejami przekładniowymi
- Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC HYPOID EP SAE 85W-90 LS, zaleca się całkowitą wymianę oleju.



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.903
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	15,5
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	159
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	98
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	210
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-21

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

