PRODUCT INFORMATION

ROWE®

MIRATEC HSA ECO 3

Bezz glikolu, wysoce skoncentrowany pakiet dodatków do instalacji wodnych, w których nie ma wymogu ochrony przed zamarzaniem. MIRATEC HSA ECO 3 to wysoce skoncentrowany, hybrydowo-organiczny pakiet dodatków przeznaczony do zamkniętych, ubogich w sole i tlen, systemów wodnych. Został opracowany z myślą o instalacjach grzewczych, obiegach technicznych w budynkach, obiegach wymienników ciepła oraz podobnych obiegach wtórnych eksploatowanych bez środków przeciwzamarzaniowych.
W zalecanym stężeniu użytkowym MIRATEC HSA ECO 3 wspomaga ochronę przed korozją typowych materiałów metalowych oraz przyczynia się do ograniczenia osadów, tworzenia się kamienia i pozostałości wynikających z korozji. Zastosowana technologia dodatków opiera się na doświadczeniach zdobytych w wymagających systemach chłodzenia na bazie wody i została dostosowana do stosowania w zamkniętych obiegach grzewczych i technicznych obiegach wodnych.
MIRATEC HSA ECO 3 nie posiada właściwości przeciwzamarzających. Jeśli w systemie wymagana jest ochrona przed zamarzaniem, należy osobno dobrać odpowiednie nośniki ciepła na bazie glikolu.

Opis

MIRATEC HSA ECO 3 zapewnia ochronę typowych materiałów metalowych w odpowiednich systemach zamkniętych, w szczególności aluminium, żelaza, odlewów, stali, miedzi i mosiądzu. Jednocześnie dodatek ten pomaga ustabilizować skład chemiczny wody oraz ograniczyć tworzenie się osadów, kamienia i pozostałości wynikających z korozji.
Produkt nie zawiera azotynów, boranów ani fosforanów. Zbadano jego kompatybilność z typowymi tworzywami sztucznymi. MIRATEC HSA ECO 3 nie pieni się i jest przeznaczony do stosowania w odpowiednich zamkniętych systemach wodnych.
Skuteczność ochrony antykorozyjnej została przetestowana i potwierdzona w badaniach korozyjnych zgodnie z normą ASTM D1384. 3-procentową mieszankę przetestowano w wodzie demineralizowanej, wodzie twardej o twardości do 25 °dH, a także w wodzie o właściwościach korozyjnych. Wyniki potwierdzają niezawodną ochronę typowych materiałów metalowych, nawet w trudnych warunkach badawczych. Do praktycznego przygotowania mieszanki gotowej do użycia należy stosować świeżą, w pełni odsoloną wodę.

Zastosowanie

MIRATEC HSA ECO 3 nie jest przeznaczony do bezpośredniego stosowania, lecz przed użyciem należy go wymieszać ze świeżą, całkowicie odsoloną wodą.
Zalecane stężenie robocze wynosi ok. 3 l MIRATEC HSA ECO 3 na 100 l pojemności systemu. Po dozowaniu należy zapewnić odpowiednie wymieszanie.
Stężenie robocze można kontrolować za pomocą pomiaru przewodności. Przy stężeniu roboczym wynoszącym 3% orientacyjna wartość wynosi ok. 1 500 µS/cm.
Dalsze wskazówki dotyczące przygotowania systemu, jakości wody, dozowania, napełniania, kontroli, eksploatacji i dokumentacji można znaleźć w oddzielnej instrukcji stosowania.

Zalety

- Wspomaga ochronę przed korozją typowych materiałów metalowych
- Przyczynia się do ograniczenia osadów, tworzenia się kamienia oraz pozostałości wynikających z korozji
- Nadaje się do typowych materiałów stosowanych w technice budowlanej, m.in. aluminium, żelaza, odlewów, stali, miedzi i mosiądzu
- Skuteczność ochrony antykorozyjnej przetestowana i potwierdzona zgodnie z normą ASTM D1384
- Badania 3-procentowej mieszanki przeprowadzono w wodzie deionizowanej, wodzie twardej o twardości do 25 °dH oraz w wodzie o właściwościach korozyjnych
- Dostępna dokumentacja z badań, pomiarów i zdjęć
- Dawkowanie dostosowane do praktyki: ok. 3 l zestawu dodatków na 100 l pojemności systemu
- Możliwość kontroli stężenia roboczego na podstawie przewodności
- Nie zawiera azotynów, boranów ani fosforanów
- Sprawdzona kompatybilność z typowymi tworzywami sztucznymi
- Nie pieni się
- Przeznaczony do praktycznego przygotowywania gotowej do użycia mieszanki ze świeżą, w pełni odsoloną wodą
- Nie zawiera glikolu i nie zapewnia ochrony przed zamarzaniem
- Opracowanie, produkcja i rozlew w Niemczech

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.

PRODUCT INFORMATION

ROWE®

Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Kolor	visuell	-	gelblich / yellowish
Gęstość w 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.075
Wartość pH	ASTM D1287	-	8,1 - 8,7
Indeks załamania	-	-	1,3835 - 1,3847

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.