

## HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13

Koncentrat płynu chłodzącego klasy Premium o długiej żywotności z aktualnej generacji na bazie glikolu monoetylenowego i gliceryny o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem. Nie zawiera azotynów, aminów i fosforanów. Niezawodna ochrona silników aluminiowych i żeliwnych.

### Opis

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 to koncentrat płynu chłodzącego o długiej żywotności klasy Premium najnowszej generacji o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem na bazie glikolu monoetylenowego i gliceryny. Proporcjonalne zastosowanie bazującej na odnawialnych surowcach gliceryny redukuje emisję CO<sub>2</sub> podczas produkcji o ok. 11%. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 nie zawiera azotynów, amin i fosforanów, dzięki czemu dodatkowo przyczynia się do ochrony środowiska.

### Zastosowanie

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13 został specjalnie opracowany w celu spełnienia najnowszej specyfikacji płynu chłodzącego Volkswagen G13 (TL 744-J). Jest wstecznie kompatybilny z wcześniejszymi specyfikacjami G12++/ G12+ (TL 774-G/-F), zapewniając niezawodną ochronę silników aluminiowych i żeliwnych przed powstawaniem osadów i piany, jak również optymalne odprowadzanie ciepła.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034
- BS 6580
- VW TL 774-J (G13)

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- JIS K 2234

### Zalety

- spełnia wymagania najnowszej specyfikacji VW TL 774-J (G13)
- wstecznie kompatybilny z wcześniejszymi specyfikacjami VW G12++ oraz G12+ (TL 774-G/-F)
- możliwość stosowania w silnikach żeliwnych i aluminiowych
- redukuje emisję CO<sub>2</sub> podczas produkcji o ok. 11%
- nie zawiera azotynów, aminów i fosforanów i w ten sposób dodatkowo chroni środowisko naturalne
- skutecznie zapobiega powstawaniu osadów
- bardzo dobra i trwała ochrona przed korozją
- zapobiega kawitacji
- zminimalizowana tendencja do pienienia
- mieszalny i kompatybilny z innymi koncentratami służącymi do ochrony przed zamarzaniem o tej samej specyfikacji Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN 13, zaleca się całkowitą wymianę chłodziwa.0



## Tabela mieszalności

Ochrona przed mrozem do [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-36 / -33	1	1
-24 / -11	1	1,5
-17 / 1	1	2
Siedepunkt / Boiling Point [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
108 / 226	1	1
106 / 223	1	1,5
104 / 219	1	2

## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Kolor	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 170
Wartość pH	ASTM D1287	-	8,6
Alkaliczność zapasowa	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 6
Temperatura płatków śniegu 1:1 KF:woda	ASTM D1177	°C / °F	-36 / -32,8
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm <sup>3</sup>	1.143

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?  
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.