

## HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 MILD LEGIERT

Delikatnie uszlachetniony, wielosezonowy olej silnikowy do old- i youngtimerów, stworzony na bazie mineralnych olejów bazowych.

### Opis

HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 MILD LEGIERT to wielosezonowy olej silnikowy klasy SAE 20W-50, wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych.



### Zastosowanie

HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 MILD LEGIERT jest zgodnie z zaleceniami producenta stosowany z powodzeniem w old- i youngtimerach z silnikami benzynowymi i wysokoprężnymi. Wysokogatunkowe oleje bazowe i dostosowany skład dodatków uszlachetniających o wysokiej zawartości cynku zapobiegają powstawaniu osadów, zużyciu i nieszczelnościom, jak również ograniczają nietolerancję materiałów. Jego specjalna lepkość zapewnia stabilny film olejowy i niskie zużycie oleju nawet w przypadku wysokich temperatur i silników z dużym przebiegiem.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API SF/CD

### Zalety

- doskonała tolerancja materiałów
- wysoka zawartość cynku w celu zapewnienia skutecznej ochrony przed zużyciem
- zapobiega zaklejeniu, zalakowaniu i zakokosowaniu cylindrów, tłoków i zaworów
- szczególnie odpowiedni w wysokich temperaturach
- stabilny i trwały film olejowy nawet przy gorącym oleju i pod wysokim obciążeniem
- niewielkie straty na skutek parowania i specjalna lepkość zapewniają niskie zużycie oleju
- wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanym olejom bazowym
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 MILD LEGIERT, zaleca się całkowitą wymianę oleju.0

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.

## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.883
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	18,8
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	162,3
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	130
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6600 @ -15
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	6,0
Udział cynku	ppm Zn	-	1000

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

