

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT

Delikatnie uszlachetniony, jednosezonowy olej silnikowy do old- i youngtimerów, stworzony na bazie mineralnych olejów bazowych.

Opis

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT to jednosezonowy olej silnikowy klasy SAE 50, wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych.

Zastosowanie

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT jest zgodnie z zaleceniami producenta stosowany z powodzeniem w old- i youngtimerach z silnikami benzynowymi i wysokoprężnymi. Wysokogatunkowe oleje bazowe i dostosowany skład dodatków uszlachetniających o wysokiej zawartości cynku zapobiegają powstawaniu osadów, zużyciu i nieszczelnościom, jak również ograniczają nietolerancję materiałów. HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT jest zwykle stosowany w przypadku eksploatacji w letnich temperaturach. HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT znajduje zastosowanie również w przekładniach, o ile producent zaleci stosowanie odpowiedniego oleju silnikowego.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API SF/CD

Zalety

- doskonała tolerancja materiałów
 - wysoka zawartość cynku w celu zapewnienia skutecznej ochrony przed zużyciem
 - zapobiega zaklejeniu, zalakowaniu i zakoksovaniu cylindrów, tłoków i zaworów
 - klasa lepkości dostosowana do eksploatacji w warunkach letnich
 - stabilny i trwały film olejowy nawet przy gorącym oleju i pod wysokim obciążeniem
 - niewielkie straty na skutek parowania gwarantują niskie zużycie oleju
 - wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanemu olejom bazowym
 - mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT, zaleca się całkowitą wymianę oleju.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.

Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.896
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	22,2
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	254,1
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	106
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	266
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-16
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	6,1
Udział cynku	ppm Zn	-	1000

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

