

## HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT

Delikatnie uszlachetniony, jednosezonowy olej silnikowy do old- i youngtimerów, stworzony na bazie mineralnych olejów bazowych.

### Opis

HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT to jednosezonowy olej silnikowy klasy SAE 40, wyprodukowany na bazie wyselekcjonowanych olejów bazowych.

### Zastosowanie

HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT jest zgodnie z zaleceniami producenta stosowany z powodzeniem w old- i youngtimerach z silnikami benzynowymi i wysokoprężnymi. Wysokogatunkowe oleje bazowe i dostosowany skład dodatków uszlachetniających o wysokiej zawartości cynku zapobiegają powstawaniu osadów, zużyciu i nieszczelnościom, jak również ograniczają nietolerancję materiałów. HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT jest zwykle stosowany w przypadku eksploatacji w letnich temperaturach. HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT znajduje zastosowanie również w przekładniach, o ile producent zaleci stosowanie odpowiedniego oleju silnikowego.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API SF/CD

### Zalety

- doskonała tolerancja materiałów
  - wysoka zawartość cynku w celu zapewnienia skutecznej ochrony przed zużyciem
  - zapobiega zaklejeniu, zalakowaniu i zakoksovaniu cylindrów, tłoków i zaworów
  - klasa lepkości dostosowana do eksploatacji w warunkach letnich
  - stabilny i trwały film olejowy nawet przy gorącym oleju i pod wysokim obciążeniem
  - niewielkie straty na skutek parowania gwarantują niskie zużycie oleju
  - wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanym olejom bazowym
  - mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT, zaleca się całkowitą wymianę oleju.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH  
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.

## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,9
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	15,7
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	173,4
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	92
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	260
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-19
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	6,1
Udział cynku	ppm Zn	-	1000

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

