

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z

Wysokowydajny olej silnikowy na bazie olejów syntecznych HC Stworzony specjalnie do stosowania w wysokoobrotowych motocyklach 4-suwowych z mokrym sprzęgłem w kąpeli olejowej.

Opis

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z to wysokowydajny olej silnikowy klasy SAE 5W-40, wyprodukowany na bazie olejów syntecznych HC. Niezwykle wysoka wydajność oleju jest pochodną współdziałania wyselekcjonowanych olejów bazowych i specjalnie stworzonych, nowoczesnych dodatków uszlachetniających.

Zastosowanie

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z szczególnie nadaje się do wszystkich motocykli 4-suwowych ze wspólnym obiegiem oleju silnika, sprzęgła i przekładni. Wyróżnia się wysoką obciążalnością termiczną i zapewnia stabilny film olejowy również w przypadku eksploatacji w trybie ciągłym i przy dużych prędkościach obrotowych. Gwarantuje to niskie zużycie silnika i elementów przekładni. Jednocześnie spełnia także surowe wymagania dotyczące współczynników tarcia JASO MA2, zapewniając optymalną wydajność sprzęgła.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API SN/SM/SL/SJ/SH/SG
- JASO MA2

Zalety

- doskonała ochrona silnika i przekładni przed zużyciem i korozją
- stabilny i trwały film olejowy nawet przy bardzo gorącym oleju i pod bardzo wysokim obciążeniem
- wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
- doskonała wydajność sprzęgła; spełnia zaostrzone wymagania JASO MA2
- korzystna lepkość niskotemperaturowa zapewnia szybkie smarowanie i niskie „zużycie na skutek zimna”
- wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanym olejom syntezy HC i zastosowaniu specjalnych dodatków uszlachetniających
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami do silników motocyklowych Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z, zaleca się całkowitą wymianę oleju.0



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,854
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	15,0
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	93,0
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	170
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	239
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6200 @ -30
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,1

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

