

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT

Wysokowydajny olej silnikowy, stworzony specjalnie do potrzeb nowoczesnych stacjonarnych i zaburtowych silników 4-suwowych. Spełnia wymagania według norm API SJ oraz ACEA A3/B3.

Opis

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT bazuje na specjalnym składzie olejów syntetycznych HC i całkowicie syntetycznych poli-alfa-olefin (PAO) w połączeniu z najnowocześniejszą technologią dodatków uszlachetniających. Niezwykle wysoka wydajność oleju jest pochodną współdziałania wymienionych wyżej olejów bazowych i specjalnie stworzonych, nowoczesnych dodatków uszlachetniających.

Zastosowanie

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT został specjalnie stworzony, aby spełniać wymagania wysokoobrotowych silników łodziowych, wymagających oleju zgodnego z normą API SJ lub ACEA A3/B3. Wyróżnia się bardzo dobrą ochroną antykorozyjną wszystkich części silnika i skutecznie zapobiega powstawaniu osadów. Zapewnia lepszą ochronę przed typowymi problemami nowoczesnych silników stacjonarnych i zaburtowych, takich jak rozcieńczenie paliwa i przedostanie się wody, gwarantując tym samym doskonałą ochronę przed zużyciem i bezpieczną eksploatację.

Specyfikacje

- API SM
- JASO MA (T903:2011)
- NMMA FC-W/FC-W Catalyst Compatible

Zalety

- perfekcyjna ochrona przed zużyciem i korozją
- lepsza ochrona przed przedostaniem się paliwa i skażeniem wody
- wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
- korzystna lepkość niskotemperaturowa zapewnia szybkie smarowanie i niskie „zużycie na skutek zimna”
- najwyższa stabilność oksydacyjna dzięki specjalnemu składowi olejów syntetycznych HC i całkowicie syntetycznych olejów bazowych PAO
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT, zaleca się całkowitą wymianę oleju.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.853
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	19,9
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	135,1
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	169
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	252
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	3470 @ -20
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,5

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

