

# INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

# ROWE®

## HIGHTEC COOL MMU 2

Lubrorefrigerante miscibile con l'acqua, a base di olio minerale (senza boro) a carattere universale per carichi da moderati a pesanti. Non contiene alcanolammine/alcanolammidi secondarie, corrisponde quindi ai requisiti del TRGS 611 (Germania).

### Descrizione



## Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.951
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	35
Densità a 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.951
Fattore rifrattometrico	-	-	1
Colore dell'emulsione	visuell	-	milchig-opak
Contenuto di oli minerali	% di peso	-	40 - 48
Valore pH emulsione al 5%	DIN 51369	-	8,9
Protezione dalla corrosione (test dei trucioli) voto 0	DIN 51360/2	%	5

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

