

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

HIGHTEC CUT MFS 32

Lubrificante di raffreddamento universale, con miscelabile in acqua, per forare, tornire, fresare e brocciare materiali a base di alluminio, ghisa grigia, acciaio e acciaio inox.

Descrizione



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	32
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

