

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2

Grasso universale al sapone di litio a base di olio minerale con bisolfuro di molibdeno che funge da lubrificante solido, nonché inibitore di corrosione e ossidazione. Si suggerisce l'uso in cuscinetti lisci e a rotolamento che sono esposti a sovraccarichi altamente oscillanti con temperature dai 30 °C ai +130 °C.

Descrizione

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 possiede un'eccezionale stabilità nelle operazioni di saponatura, un ottimo comportamento di flusso a freddo e un'eccellente protezione dall'usura grazie all'uso, tra gli altri, del bisolfuro di molibdeno come componente del lubrificante solido.

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 protegge in modo affidabile dall'usura anche in caso di carichi estremi nel contatto tra metalli.

Utilizzo

Oli di base selezionati e un sapone di litio di alta qualità garantiscono un grasso di lubrificazione stabile alla saponatura anche con intervalli di manutenzione più lunghi e grande carico meccanico.

Suggerito per l'uso su cuscinetti lisci e a rotolamento altamente sollecitati con temperature d'impiego tra -30°C e +130°C, ad es. nell'agricoltura, in camion ecc. oppure in altri settori con forze elevate e/o oscillanti.

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- DIN 51 502/51 825: KPF 2 K-30
- T[°C]: -30 ... +130
- T[°F]: -22 ... +266

Vantaggi

- ottime caratteristiche di protezione dall'usura
- molto stabile in operazione di saponatura
- eccellente resistenza all'ossidazione
- eccellente assorbimento della pressione
- buona resistenza alla corrosione
- ottima resistenza all'acqua
- ottimo comportamento di adesione

Indicazioni

- La durata minima di conservazione, in caso di stivaggio corretto in aree asciutte senza irradiazione diretta del sole con temperature tra 10 e 30 °C e contenitore originale chiuso ammonta a 24 mesi. Per informazioni sugli aspetti quali salute, sicurezza e ambiente, è possibile richiedere una scheda dati. Separazione di olio ridotto sono dovute alle caratteristiche del prodotto e sono assolutamente innocue. Sono anzi auspicabili in una certa quantità per garantire la lubrificazione e non dimostrano invece la carente qualità del prodotto. Con un grande fondo, le separazioni possono essere riutilizzate in modo omogeneo.



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Corrosione del rame, 24h	DIN 51 811	Grad	1 - 100
Colore	visuell	-	anthrazit / anthracite
Classification	DIN 51 502	-	KPF 2 K-30
Classificazione	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB2
Classe NLGI	DIN 51 818	-	2
Penetrazione su provino lavorato	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Punto di gocciolamento	DIN ISO 2176	°C	> 185
Temperatura di utilizzo	°C	-	-30 bis +130
Tipo di addensante	-	-	Lithium
Forza di saldatura in VKA	DIN 51 350/4	N	4000
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Resistenza all'acqua, 3h	DIN 51 807/1	-	1 - 90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	125
Usage temperature		°F	-22 bis +266

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

