

HIGHTEC GREASEGUARD CLS 00/000

Grasso liquido di alta qualità resistente all'invecchiamento, a base di olio minerale e sapone al litio con marcato potere anticorrosivo e additivi antiusura per alte pressioni; NLGI 00/000. Raccomandato per l'uso in impianti di lubrificazione centralizzata. Temperatura d'impiego da -50 °C a +120 °C.

Descrizione

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- DIN 51 502/51 826: GP 00/000 K-50
- T[°C]: -50 ... +120
- T[°F]: -58 ... +248

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- MB 264.0
- MAN 283 Li-P00
- Willy Vogel
- Lincoln
- Tecalemit



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Corrosione del rame, 24h	DIN 51 811	Grad	1-100
Colore	visuell	-	grün / green
Classification	DIN 51 502	-	GP00/000K-50
Classificazione	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-ECEB00/000
Classe NLGI	DIN 51 818	-	00/000
Penetrazione su provino lavorato	DIN ISO 2137	0,1 mm	400 - 460
Punto di gocciolamento	DIN ISO 2176	°C	> 160
Temperatura di utilizzo	°C	-	-50 bis +120
Tipo di addensante	-	-	Lithium
Forza di saldatura in VKA	DIN 51 350/4	N	2000
Resistenza all'acqua, 3h	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm²/s	45
Usage temperature		°F	-58 bis +248

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

