

HIGHTEC SUNLUB® SYNTH 46

Descrizione

Specifiche tecniche

- ISO 15380 HEES

Raccomandazioni ROWE

- DIN 51524 Teil 3
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- JCMAS HK P-041 & -P042
- SS 155434

Vantaggi

- Completamente sintetico
- A base di esteri completamente saturi
- Senza zinco e ceneri
- Indice di viscosità molto elevato e stabile al taglio
- Potenziale di risparmio energetico evidente
- Eccellente capacità di carico nel campo della miscelazione e dell'attrito limite
- Punto di infiammabilità molto elevato
- Facilmente biodegradabile OECD 301B



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.918
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,1
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	150
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-46
Biodegradabilità	OECD 301 B	%	>60

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

