

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

ROWE®

HIGHTEC NATSYNC® GS 150 PLUS

Olio industriale per cambio ad alta prestazione, ecologicamente compatibile, con marcato potenziale di risparmio energetico. Economico ed ecologico.

Descrizione



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.93
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	22,5
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	150
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	178
Creazione di schiuma a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Creazione di schiuma a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Creazione di schiuma a 24°C dopo 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Biodegradabilità	OECD 301 B	%	>60
Percentuale di materie prime rinnovabili		%	>50
Forza di saldatura in VKA	DIN 51 350/4	N	3400
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12
Punto di infiammabilità COC	DIN ISO 2592	°C	220

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

