

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46

Olio idraulico industriale ad alta prestazione ed ecologico con spiccato potenziale di risparmio energetico. Economico ed ecologico. Approfittate due volte e scegliete HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®.

Descrizione

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 si caratterizza per le sue ottimali caratteristiche di scorrimento. Le proprietà durevoli e naturali dell'olio di base dal punto di vista delle caratteristiche di lubrificazione, riduzione dell'usura e stabilità alla pressione sono chiaramente ponderate negli oli a base minerale. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 garantisce intervalli di cambio olio prolungati e dispone di caratteristiche multiuso eccellenti e durevoli.



Utilizzo

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 è stato appositamente sviluppato per impianti idraulici meccanici e termici altamente sollecitati del settore industriale, ad es. macchine di pressofusione, presse, estrusori o altre. Grazie alla certificazione come lubrificante H1, HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 si adatta anche bene all'uso nella produzione di alimenti o loro imballaggi.

Compatibile con

- Alpla-Soplar
- Engel

Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a

- ISO 15380 HETG

Inoltre, questo prodotto è suggerito se sono richieste le seguenti disposizioni di riempimento

- AMF
- Demag-Sumitomo
- Dr. Boy
- Klöckner-Desma
- KraussMaffay
- Lauffer Pressen
- Wittmann-Battenfeld

Vantaggi

- economico
- indice di viscosità naturale elevato per tutto la durata di utilizzo
- 100% stabilità viscosimetrica
- tempi d'uso più lunghi
- protezione dall'usura più naturale e più durevole
- ecologico
- facilmente biodegradabile
- olio di base neutro a CO2
- protezione ambientale sostenibile

Suggerimento

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 può essere usato ovunque siano già usati oli delle classi seguenti: HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 46, HEES 46

Indicazioni

- Certificato per l'impiego nel settore degli alimenti. Concepito per l'uso industriale interno a partire da 0°C. Prima del passaggio a HIGHTEC SUNLUB® ULTRAINDUSTRY 46 lavare il sistema idraulico e pulire il serbatoio. Il prodotto va conservato in luogo privo di gelo e asciutto.



Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.9215
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	9,6
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46,0
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	> 190
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 200
Biodegradabilità	OECD 301 B	%	>60

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento (www.rowe-oil.com).

