

## HIGHTEC HLP 46 HVI

Fluido idraulico multigrado di alta qualità con un alto indice di viscosità, contiene additivi anticorrosione, antiusura, anti-invecchiamento e antiattrito. Sostanze attive EP altamente efficaci garantiscono una eccellente capacità di carico.

### Descrizione

**Qualitativamente equivalente secondo il diritto UE in base a**

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S



## Parametri tipici

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore
Densità a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.87
Viscosità cinematica KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	8,1
Viscosità cinematica KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	46
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	149
Punto di infiammabilità	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	216
Punto di scorrimento	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Creazione di schiuma a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Creazione di schiuma a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Creazione di schiuma a 24°C dopo 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Corrosione del rame 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Corrosione dell'acciaio, A = acqua distillata	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Capacità di separazione dell'acqua a 50 °C	DIN ISO 9120	min	<5
Caratteristiche demulsionanti a 54 °C	DIN ISO 6614	min	6

Questi parametri sono tipici per una produzione attuale. I dati non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche oppure di adeguatezza per uno speciale caso applicativo. Le disposizioni o i regolamenti legislativi esistenti, che riguardano la gestione e l'utilizzo dei prodotti, vanno rispettati da parte del destinatario dei nostri prodotti. I prodotti ROWE vengono ulteriormente sviluppati in modo continuo. Per questo motivo, ROWE si riserva il diritto di modificare tutti i dati tecnici di questa informazione sul prodotto, in qualunque momento e senza preavviso. Per tutte le forniture, valgono le nostre attuali condizioni generali di fornitura e pagamento ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

